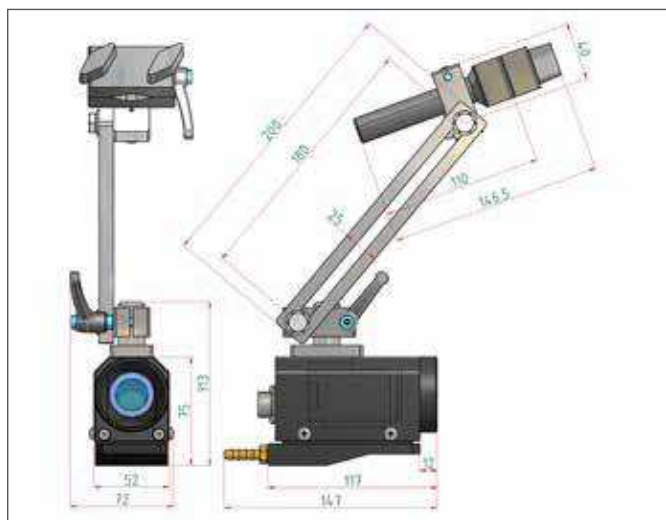


# SISTEMI DI VISIONE



## TSV 09: CONFIGURAZIONE STANDARD

- Telecamera con schermo autoscurante, senza nella versione per arco sommerso.
- Monitor a colori da 15" LCD.
- Consolle di controllo.
- Cavo telecamera-consolle da 10 mt.
- Cavo monitor-consolle da 1 mt.



**LA TELECAMERA:** Il modulo della telecamera è estremamente compatto e leggero. La custodia è in alluminio, completa di connettore e snodo di supporto

## I VARI MODELLI:

- **TSV 03 SAW** per arco sommerso non raffreddata
- **TSV 03 SAW-W** per arco sommerso con predisposizione al raffreddamento.
- **TSV 09** per arco aperto (MIG - TIG o Plasma) non raffreddata
- **TSV 09 W** per arco aperto (MIG - TIG o Plasma) con predisposizione al raffreddamento.

**CAVO VIDEO**, da 1 mt per la connessione tra pannello di controllo e monitor



## L'UTILIZZO DI UNA TELECAMERA PER OSSERVARE IL PROCESSO DI SALDATURA ASSICURA DIVERSI VANTAGGI:

- Arrivare in luoghi di difficile accesso, come l'interno di tubi di piccolo diametro.
- Togliere l'operatore da posizioni pericolose e scomode.
- Evitare le proiezioni dell'arco elettrico, con evidente maggiore salubrità del lavoro.
- Controllare con un solo operatore più torce di saldatura contemporaneamente.
- Aumentare la precisione del posizionamento della torcia grazie al forte ingrandimento della telecamera.



**CAVO DI COMANDO**, lunghezza standard 10 mt, a richiesta fino a 40 mt, per la connessione tra pannello di controllo e telecamera



## CONSOLE DI CONTROLLO TSV 03 SAW,

con le seguenti regolazioni:

- Zoom fino a 40X
- Autofocus
- Fuoco manuale

Questa è una versione più semplice per il processo Arco Sommerso (SAW)



## EL LASER M4303

Spot laser per indicazione posizione filo nel processo SAW

- Dim. Ø18 x 150 mm con connettore compreso
- Cavo da 5 mt con connettore
- Alimentazione 12-24V DC/AC, pot. max 20mA
- Distanza di messa a fuoco da 15 a 40 cm
- Opzione: supporto orientabile LASER SUPP, con due morsetti con Ø18 mm