

Tortuga

carrello senza rotaia



CARPANO
EQUIPMENT

Tortuga 1 o 2

Carrello scorrevole su piatti con altezza minima 30 mm e spessore da 5 a 80 mm (altre a richiesta)

Tortuga STW 1 o 2

carrello a scorrimento su profili navali (bulbi)

Due versioni di controllo: **BASE** per saldatura continua o **PULSE** per saldatura anche a tratti



Tortuga è un carrello motorizzato che sfrutta un piatto come guida di avanzamento, può essere direttamente una delle lamiere da saldare oppure un profilo commerciale.

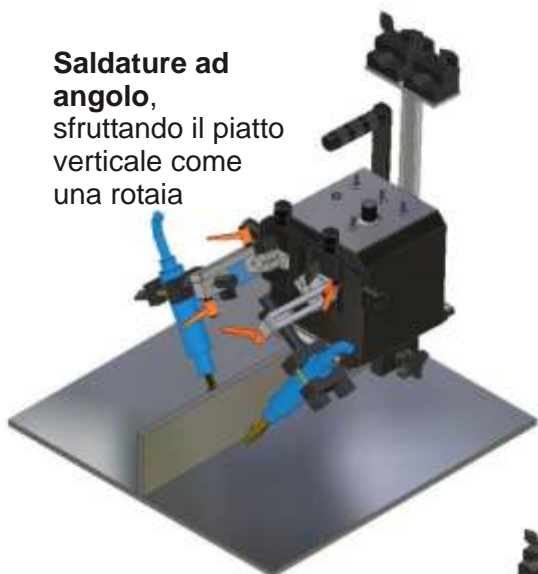
E' disponibile anche la versione per profili navali (bulbi o stiffner). Entrambe le versioni possono avere uno o due supporti torcia, e con predisposizione per saldatura continua (BASE) o per continua e a tratti (PULSE), in questa ultima versione durante il tratto di non saldatura il carrello si muove alla max velocità per ridurre drasticamente i tempi di esecuzione

CARPANO EQUIPMENT Srl

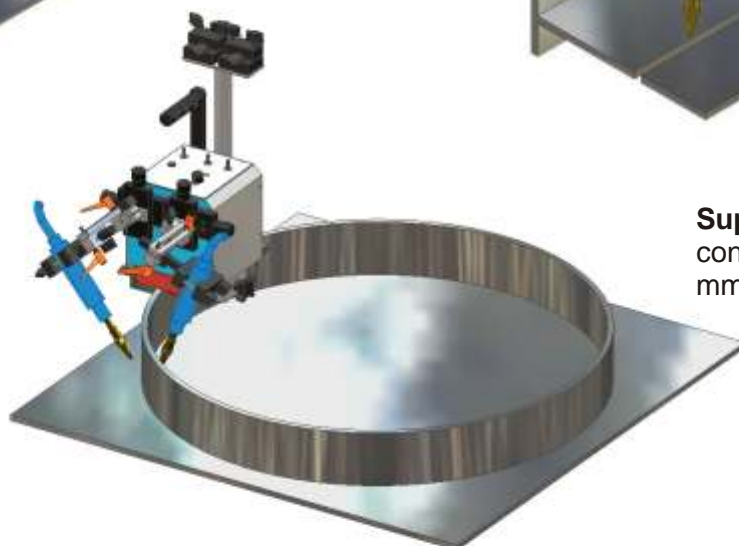
Via Cà dell'Orbo sud, 10 40055 - Castenaso - Bologna - Italy

Phone +39 051 6053215 fax +39 051 6053218 info@carpano.it www.carpano.it

Saldature ad angolo,
sfruttando il piatto
verticale come
una rotaia

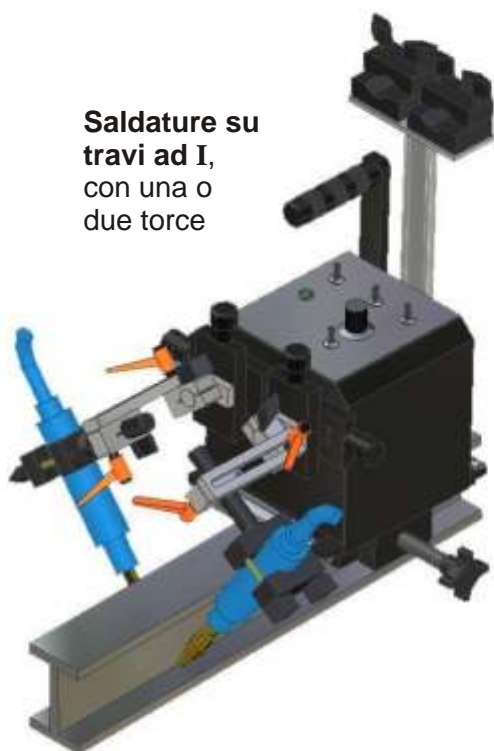


Per tagliare al plasma o a cannello
travi o lamiere, il
piatto verticale può
anche essere
sostituito da un
tubolare che funga da
rotaia



Superfici curve
con un \varnothing min di 800
mm

**Saldature su
travi ad I,**
con una o
due torce



**Saldature
su travi ad
H,** con una o
due torce





Dati tecnici Tortuga base

Dimensioni: larghezza 220 mm x altezza 330 mm x lunghezza 340 mm
 Peso: 9,5 Kg
 Velocità: da 200 a 1800 mm/min
 Motore: in cc con riduttore epicicloidale
 Alimentazione: 230 V, monofase
 Potenza: 70 W

Funzioni di comando Tortuga base:

- 1 - Selettore ON-OFF
- 2 - Salda/non salda per torcia 1
- 3 - Salda/ non salda per torcia 2
- 4 - Potenziometro 10 giri regolazione velocità
- 5 - Selettore marcia - arresto



Dati tecnici Tortuga Pulse

Dimensioni: larghezza 220 mm x altezza 330 mm x lunghezza 340 mm
 Peso: 10 Kg
 Velocità: da 100 a 1650 mm/min
 Motore: in cc con riduttore epicicloidale ed encoder
 Alimentazione: 230 V, monofase
 Potenza: 70 W

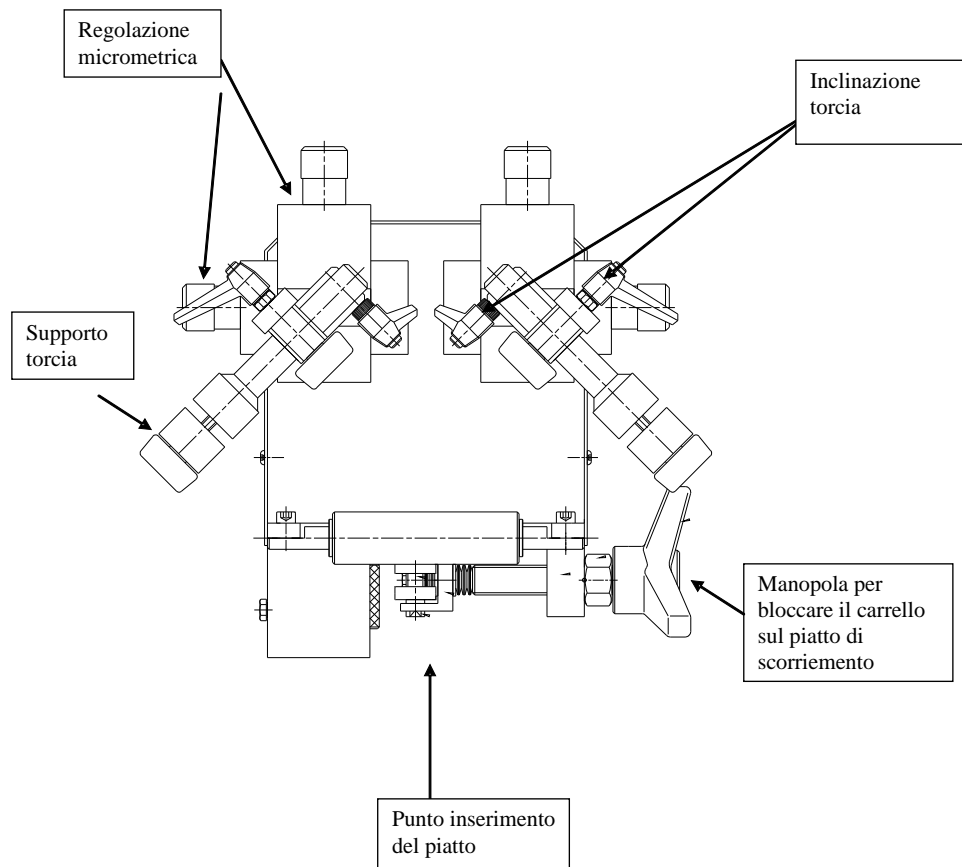
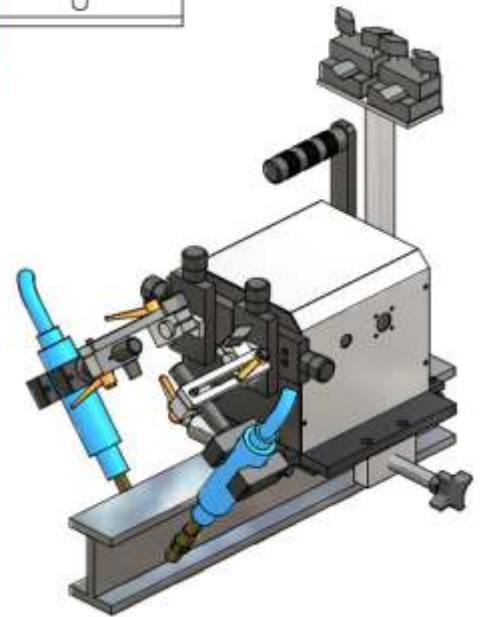
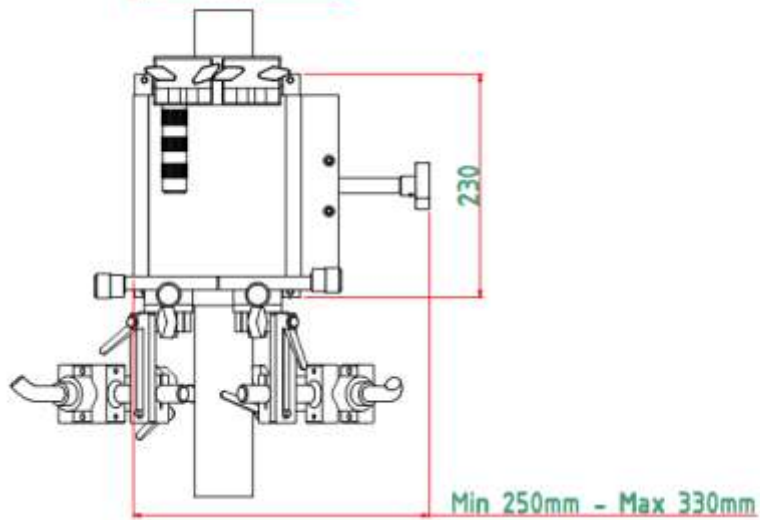
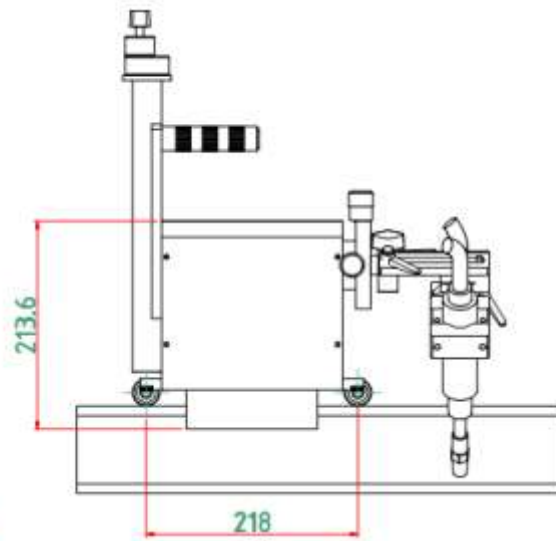
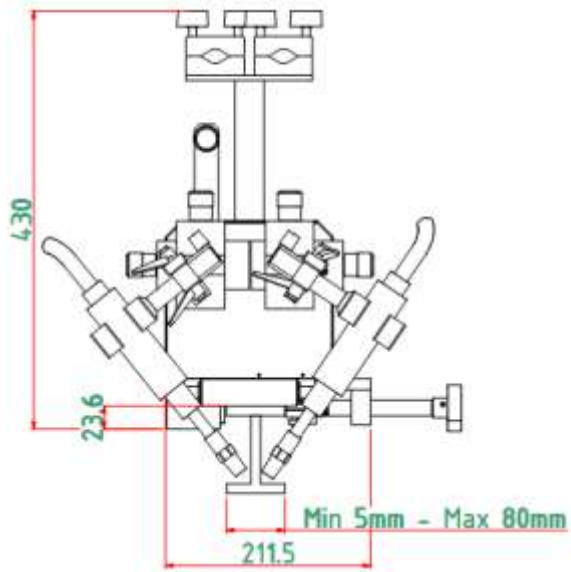
Funzioni di comando Tortuga Pulse:

- 6 - Display indicazione:
 - velocità in cm/min 000 cm/min
 - tratto di saldatura in 00,0 cm
 - tratto di non saldatura in 00,0 cm
- 7 - Regolazione di: velocità, tratto saldatura e non saldatura
- 8 - Selettore di funzione: posizionandosi in una delle 3 posizioni, si regolano i tre parametri con la manopola 7
- 9 - Selettore marcia-arresto
- 10 - Ritardo partenza del carrello rispetto all'accensione dell'arco. la funzione viene ripetuta ad ogni inizio del tratto di saldatura
- 11 - Selezione di saldatura a tratti o continua. In saldatura a tratti il carrello si muove automaticamente alla max velocità
- 12 - salda/non salda per torcia 1
- 13 - salda/non salda per torcia 2
- 14 - selettore di linea

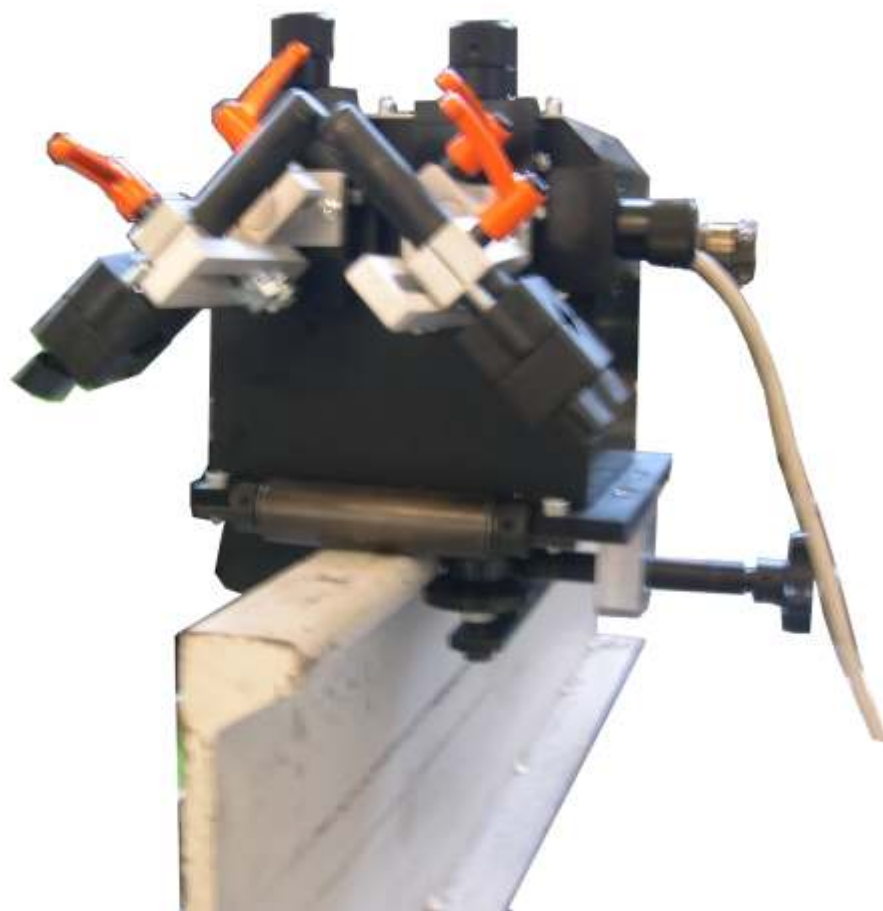


per entrambe le versioni:

- 15 - supporto cavi torcia
- 16 - connettore per contatto torce
- 17 - cavo di alimentazione da mt 2



Tortuga STW 1 o 2



In questa versione il Tortuga è dotato di ruote sagomate per poter scorrere sul profilo del bulbo, le ruote hanno un settaggio regolabile, garantendo l'operatività su bulbi da 80 a 400 mm di altezza.

L'alimentazione a richiesta può essere anche a 48 VAC

La versione Tortuga STW1 è predisposta per ospitare una torcia, mentre naturalmente la 2 per 2 torce.

Le slitte micrometriche permettono una regolazione di 50x50 mm su entrambi gli assi, ed un sistema snodato la regolazione degli angoli di posizionamento e l'eventuale anticipo di una torcia sull'altra

Si possono usare sia torce automatiche che manuali, si consiglia ovviamente quella automatica per una migliore presa sul morsetto porta torcia



Esempio di una applicazione del Tortuga 2, su piatti spessore 20 mm, altezza circa 400

