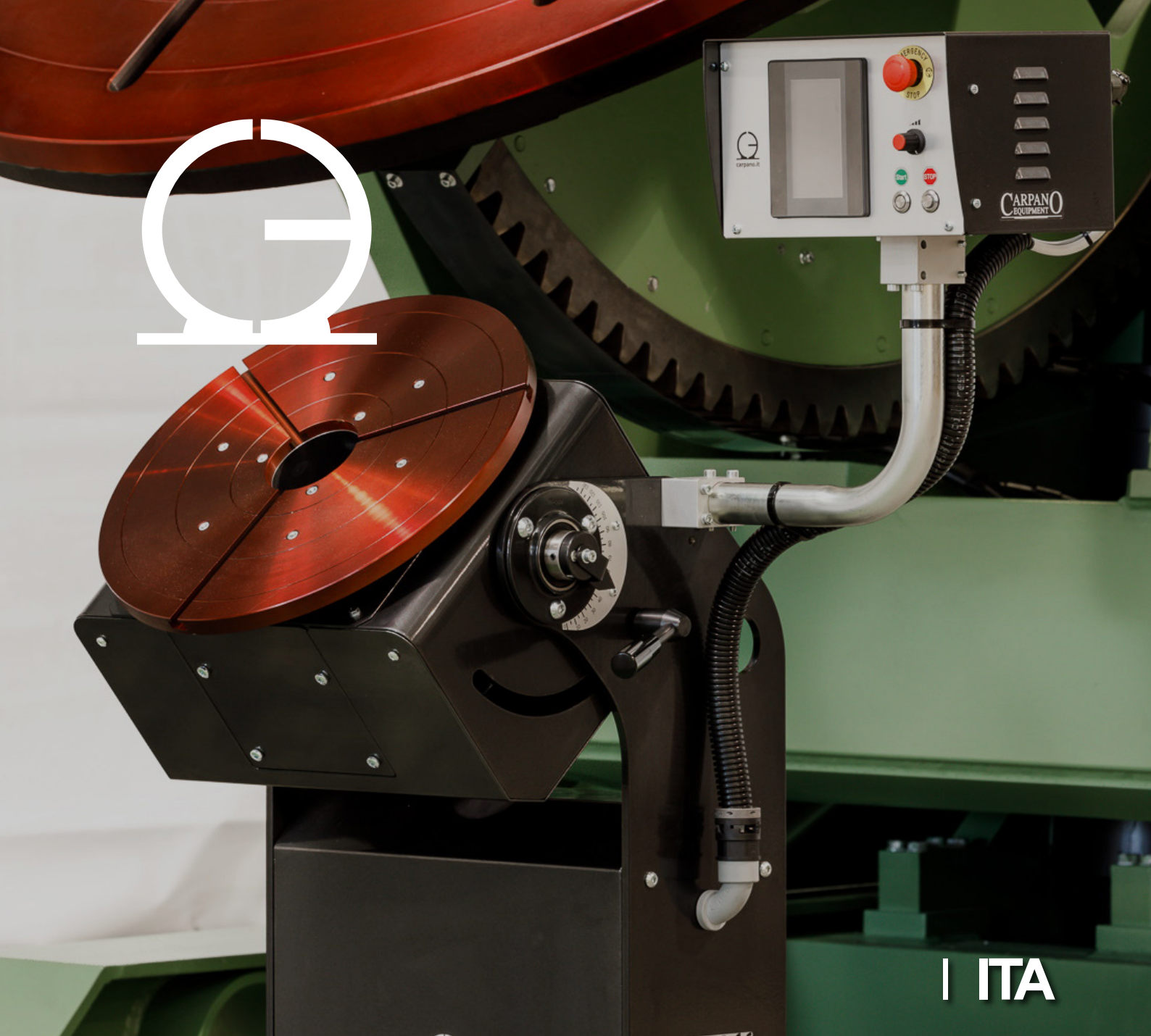




| ITA

TWO

**Posizionatore a tavola rotante ed
inclinabile con portata massima 200 kg**

carpano.it

TWO

Posizionatore a tavola rotante ed inclinabile con portata massima 200 kg, disponibile con differenti controlli e corredabile di numerosi accessori per un utilizzo semiautomatico o completamente automatico.

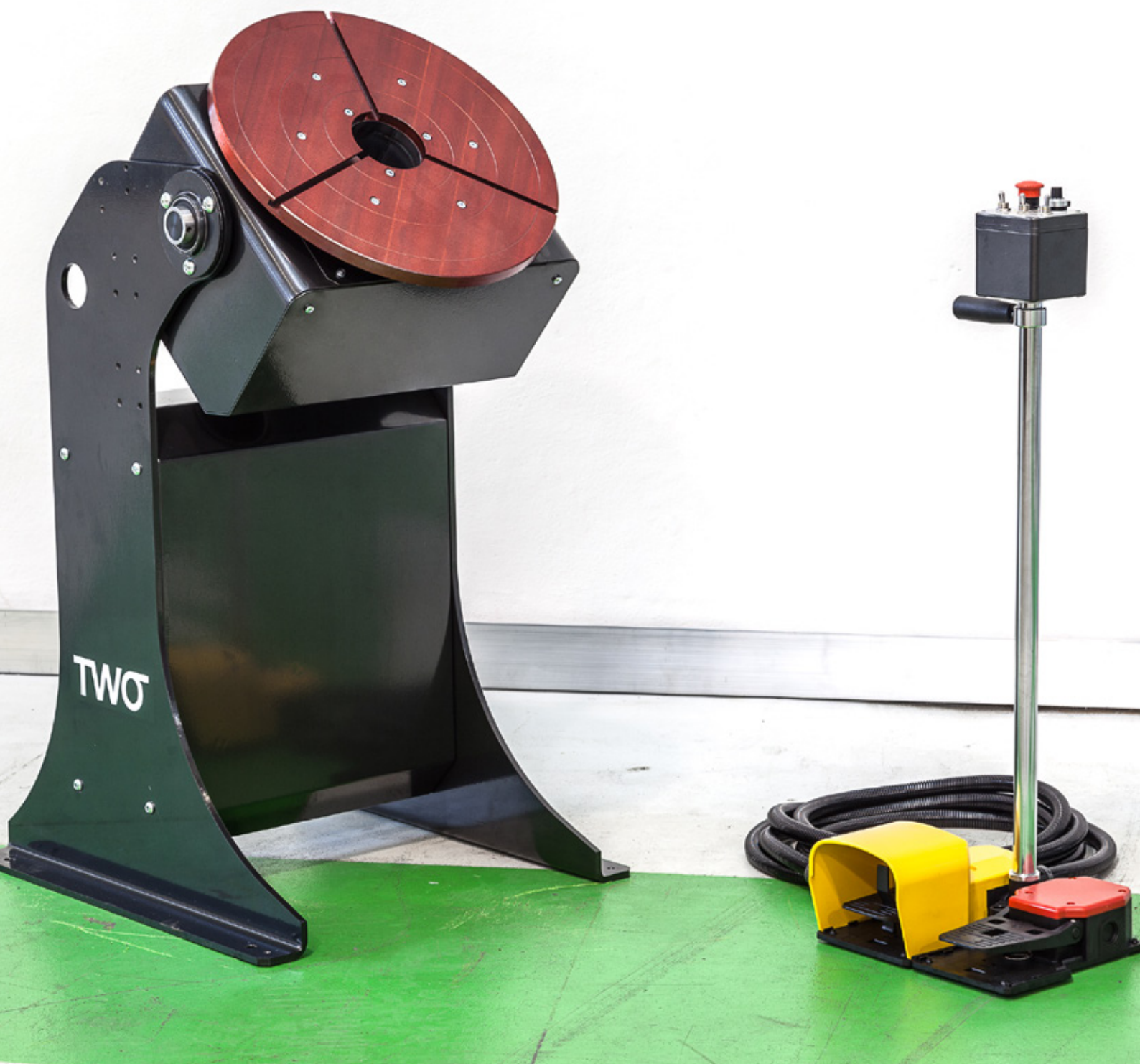
L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso alle macchine descritte, e non risponde per eventuali errori di stampa.

Tutti i diritti sono riservati. L'impiego e la riproduzione, anche parziale, di testi ed immagini sono possibili solo previa nostra autorizzazione scritta.

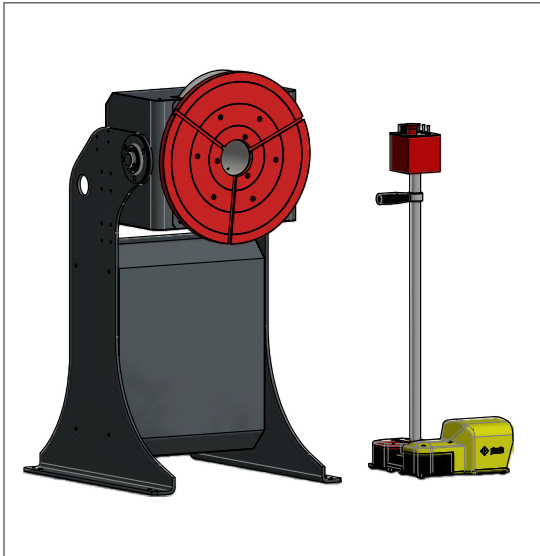
- La versione più aggiornata è quella presente sul sito internet



**TWO PLC con braccio SLIDING ARM PNEUMO,
contropunta e mandrino GRIP200**



Versione TWO BASE:
include la pedaliera Rollo1-CD



TWO BASE

- Motore AC servoventilato, controllato da inverter vettoriale con velocità regolabile da 0,4 a 4 rpm.
 - tachimetro digitale in giri/min.
- Telecomando Rollo1-CD a pedali con cavo 5 m comprensivo di:
 - Pedale start e pedale Stop
 - Pulsante d'arresto in emergenza.
 - Potenzimetro 10 giri.
 - Selettore salda sì/no.
 - Selettore rotazione oraria/antioraria.
 - Selettore velocità regolata/massima.

TWO BASE DC

- Motore DC con dinamo tachimetrica, controllato con azionamento ad anello chiuso, con velocità regolabile da 0,1 a 4 rpm
- Altre come TWO BASE



TWO PLC

- Motore AC servoventilato, controllato da inverter vettoriale, velocità regolabile da 0,4 a 4 rpm.
- Armadio elettrico su supporto orientabile comprensivo di:
 - Pulsante Start e Stop retroilluminati
 - Fungo di emergenza
 - Manopola senza fine per variazione velocità o altri parametri nel Touch screen
 - Touch Screen da 4" per l'impostazione di:
 - . Ø del pezzo da saldare
 - . Velocità di saldatura in mm/min
 - . Ritardo rotazione in sec.
 - . Sormonto in sec.
 - . Salda/non salda
 - . Selezioni per attivare o disattivare i comandi per contropunta e braccio pneumatico nel ciclo automatico
 - . Attivazione o disattivazione per comando saldatrice o filo freddo
 - . Selezione per ciclo in TIG o MIG, per una differente sequenza di spegnimento arco.

Ciclo di lavoro TWO PLC

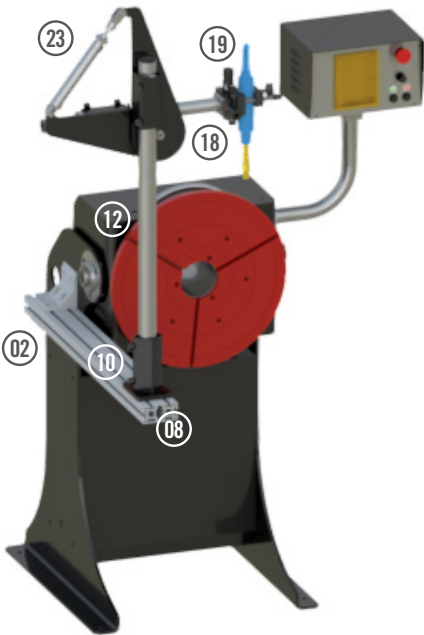
- contropunta avanti [*]
- start ciclo (a richiesta: contropunta avanti dopo start ciclo) [*]
- torcia giù [*]
- innesco arco e ritardo partenza rotazione
- rotazione 360° + x° sovrapposizione
- estinzione arco
- torcia su [*]
- ritorno - x° alla posizione di partenza
- contropunta indietro [*]

TWO PLC DC

- Motore DC con dinamo tachimetrica, controllato con azionamento ad anello chiuso, con velocità regolabile da 0,1 a 4 rpm
- Altre come ONE PLC

[*] Fasi di lavoro ovviamente omesse se la contropunta e/o il braccio pneumatico porta-torcia non sono installati

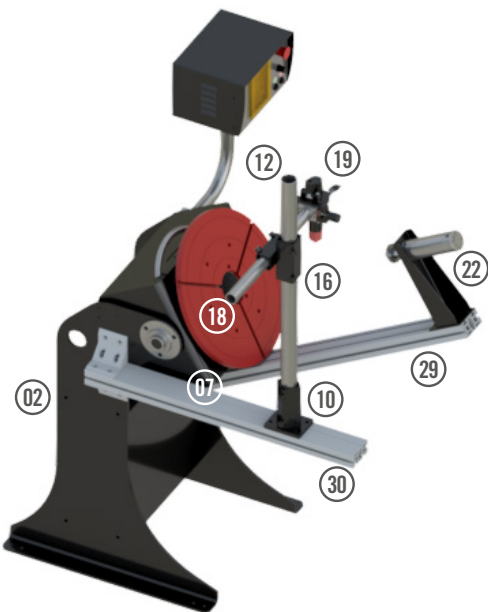
5



TWO PLC con TWO ARM Pneumo

La configurazione rappresentata include:

- | | |
|----|---|
| 02 | TWO PLC / Posizionatore 200Kg a tavola rotante ed inclinabile |
| 08 | ONE-2050 / Traversino 500mm (Al 40x80x500mm) con angolari
di fissaggio |
| 10 | ONE-2110 / Base colonna verticale |
| 12 | ONE-3075 / Colonna verticale 750mm |
| 18 | ONE-3040 / Tubo orizzontale 400mm |
| 19 | SM 50/2 + PT / Portatorcia con slitte micrometriche ortogonali
50x50mm |
| 23 | ONE-TL-100 / Braccio ARM PNEUMO inclinabile 30° |



TWO PLC con TWO Swan e TWO ARM MAN

La configurazione rappresentata include:

- TWO PLC
- TWO ARM MAN braccio porta torcia senza svincolo pneumatico
- TWO SWAN assieme contropunta

- | | |
|----|--|
| 02 | TWO PLC / Posizionatore 200Kg a tavola rotante ed inclinabile |
| 07 | ONE-033 / Raccordo per rotaia pos. 29 |
| 10 | ONE-2110 / Base colonna verticale |
| 12 | ONE-3075 / Colonna verticale 750mm |
| 16 | ONE-2054 / Raccordo a croce per tubi Ø 40/35 mm con
bloccaggi |
| 18 | ONE-3040 / Tubo orizzontale 400mm |
| 19 | SM50/2 + PT / Portatorcia con slitte micrometriche ortogonali
50x50mm |
| 22 | TWO-TS-075S Contropunta pneumatica corsa 75mm |
| 29 | TWO-2085 / Rotaia 850mm (Al 40x80x850mm) |
| 30 | TWO-2075 / Rotaia 750mm (Al 40x80x750mm) |



TWO PLC con:

- Braccio pneumatico SLD-Pneumo,
- Slitte SM MIDI 80-2
- Porta torcia TWIN

Il braccio SLD permette la regolazione tramite volantini dell'asse verticale ed orizzontale.

Disponibile anche nella versione SLD-MAN senza svincolo pneumatico



A.

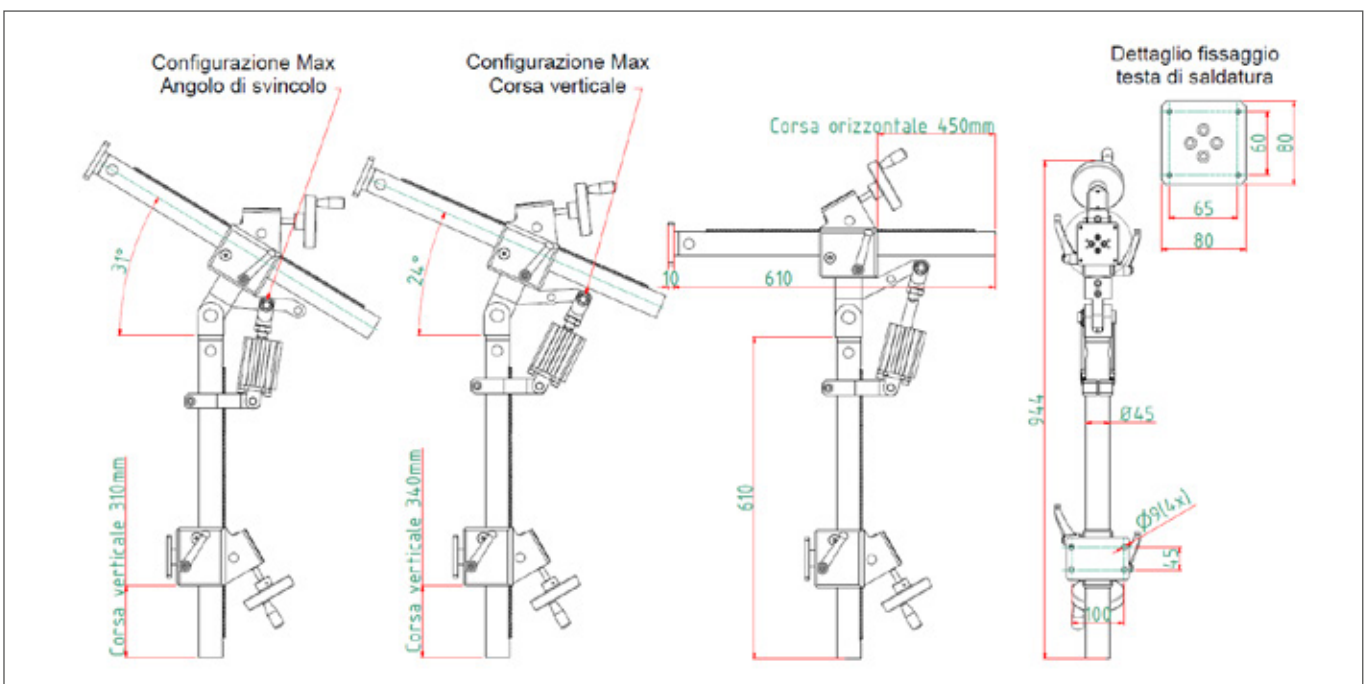


B.

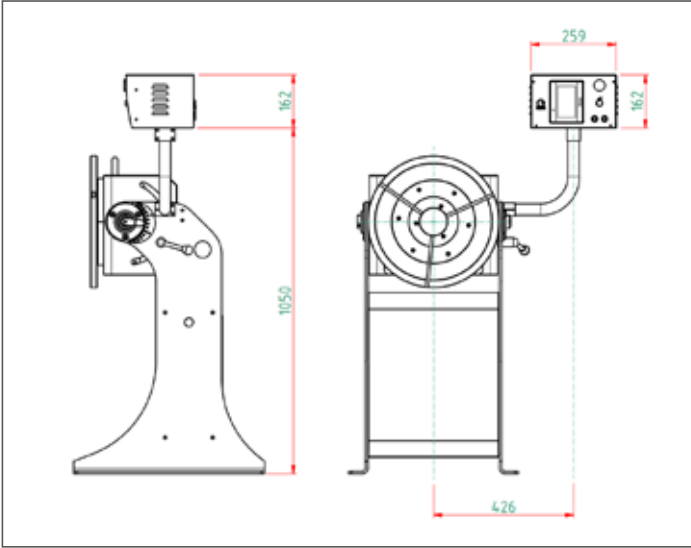
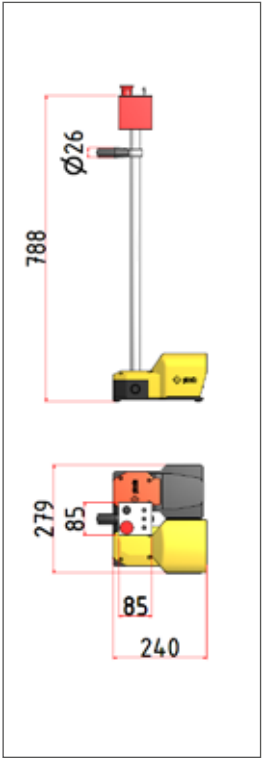
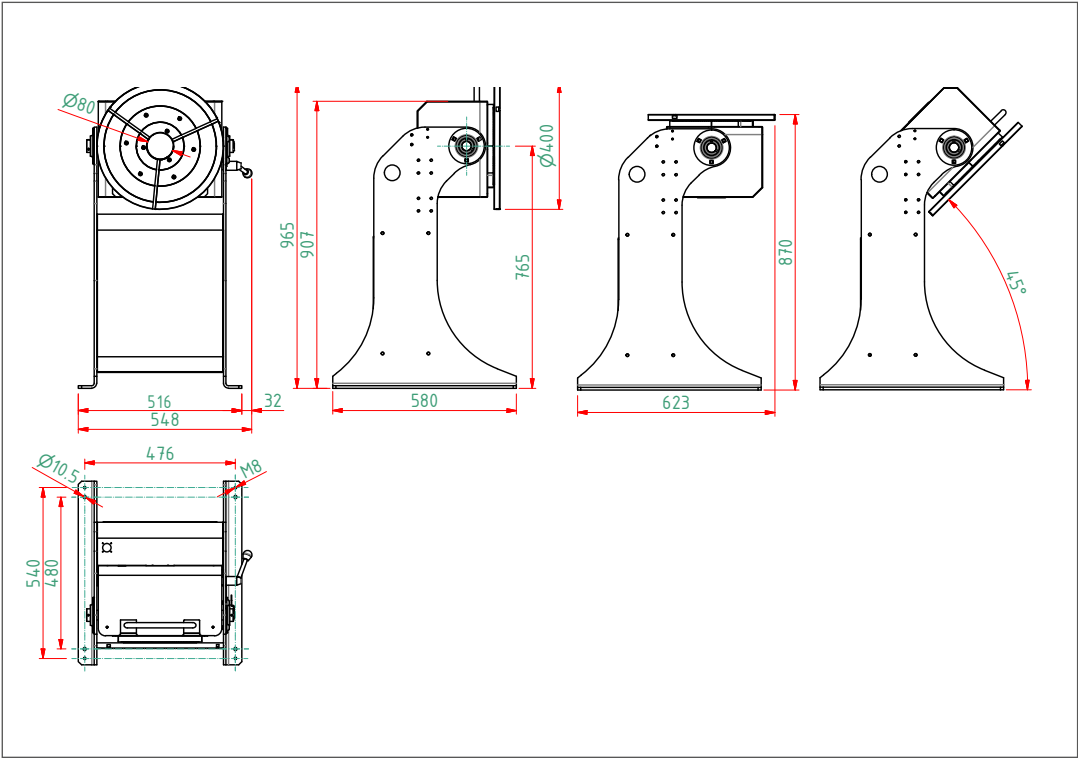
A. SLD-Pneumo

versione con svincolo pneumatico

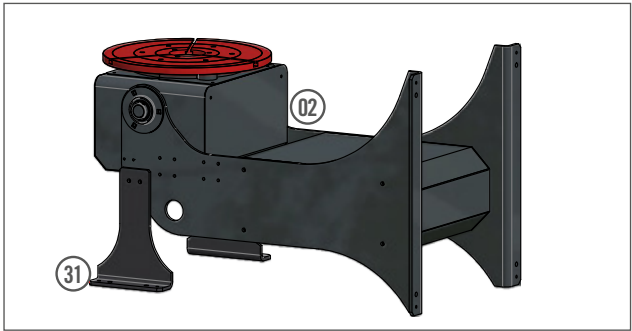
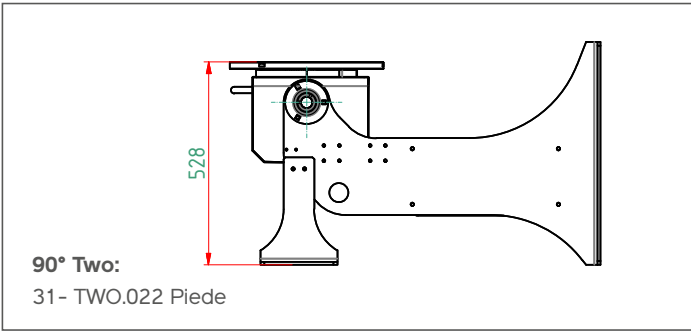
B. SLD-MAN versione senza svincolo pneumatico



Dimensioni

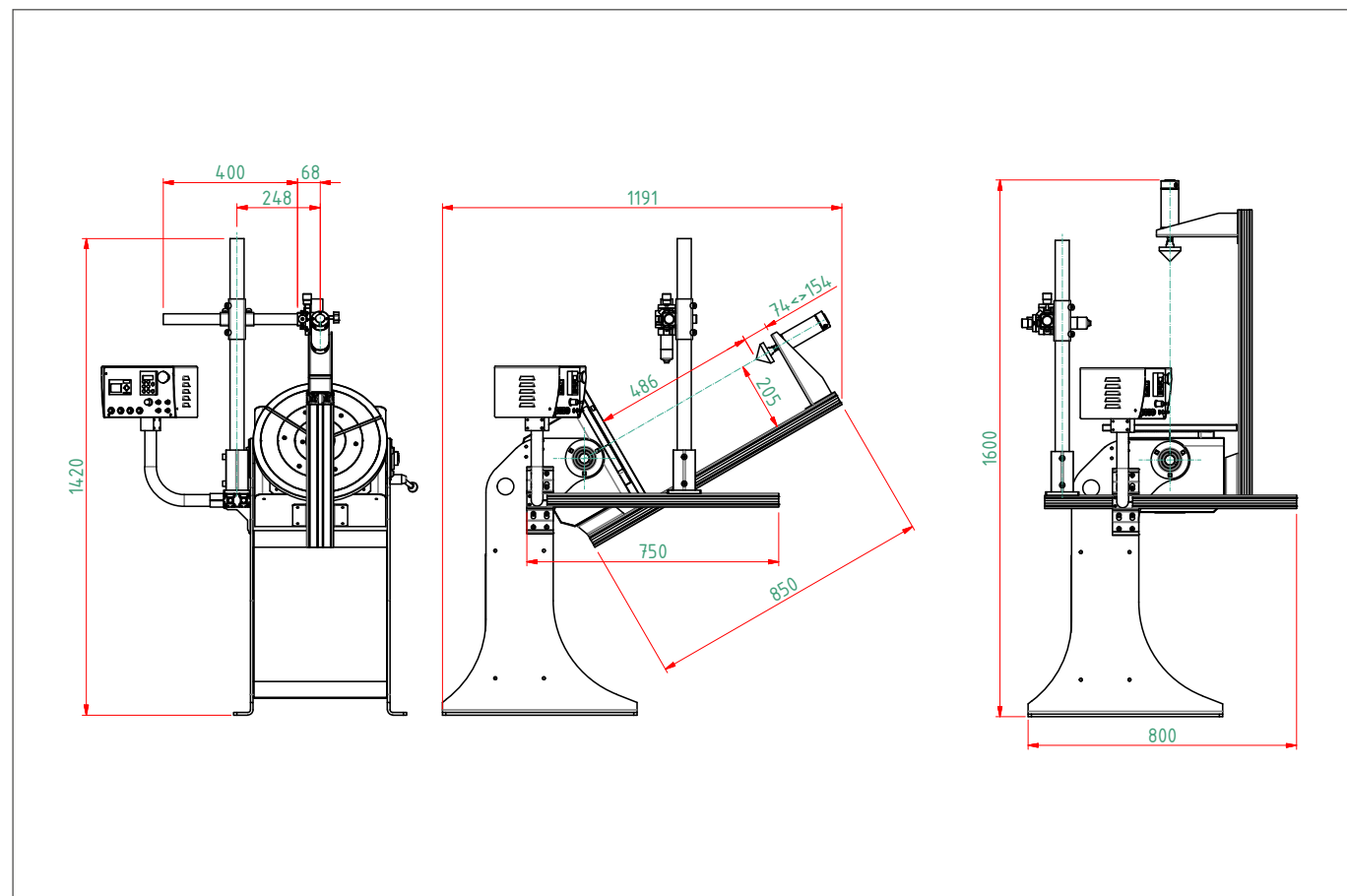


CONTROL	TWO BASE	TWO PLC
Alimentazione	230V 50Hz	230V 50Hz
Potenza installata	90 W	90W
Visualizzazione velocità	SI	SI
EMG con reset	SI	SI
Funzione salda si/no	SI	SI
Funzione velocità max./reg.	SI	SI
Funzione avanti/indietro	SI	-
Pulsanti avanti/indietro	-	SI
Pedali start/stop	SI	-
Pulsanti start/stop	-	SI
Selettore contropunta on/off	-	SI
Selettore torcia giù/su	-	SI
Potenzimetro 10 giri	SI	SI
Sormonto	-	SI
Ritardo partenza//post gas	-	SI
Ciclo automatico	-	SI
Schermatura HF	SI	SI



MECCANICA	TWO BASE/PLC AC	TWO BASE/PLC DC
Portata	200 kg	200 kg
Momento flettente	30 kgm	30 kgm
Momento torcente	7 kgm	7 kgm
Inclinazione	manuale con leva di sblocco 0-135°	manuale con leva di sblocco 0-135°
Motore	AC da 90 W servoventilato 4 poli	DC con tachimetrica
Trasmissione	Riduttore a VSF con pignone su ralla dentata a sfere	Riduttore a VSF con pignone su ralla dentata a sfere
Velocità di rotazione	da 0,4 a 4 rpm - altro su richiesta	da 0,1 a 4 rpm - altro su richiesta
Tavola	Ø400, con foro passante Ø80 mm	Ø400, con foro passante Ø80 mm
Pressa di massa	400 Amp al 60% - 300 Amp al 100%	400 Amp al 60% - 300 Amp al 100%
Peso	100 kg + 5 kg Rollo1-CD	105 Kg

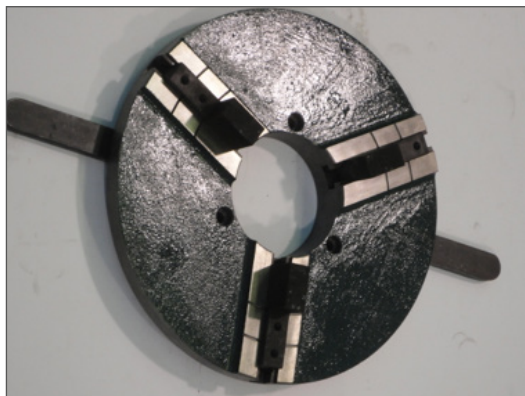
TWO PLC con SWAN e ARM MAN



■ Mandrini

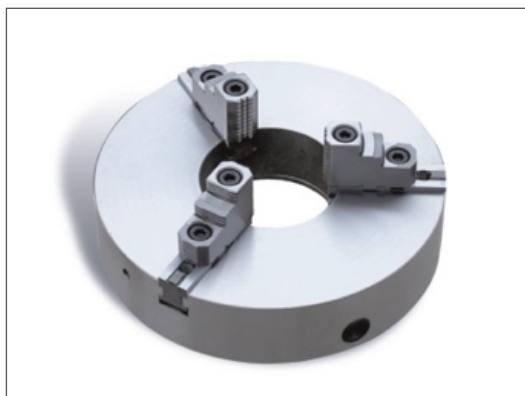
Sono installabili sulla tavola TWO sia i mandrini a serraggio rapido della serie GRIP che i mandrini classici CHK-ST, con una nota importante:

- I mandrini CHK-ST hanno la necessità di una flangia per il fissaggio e centraggio



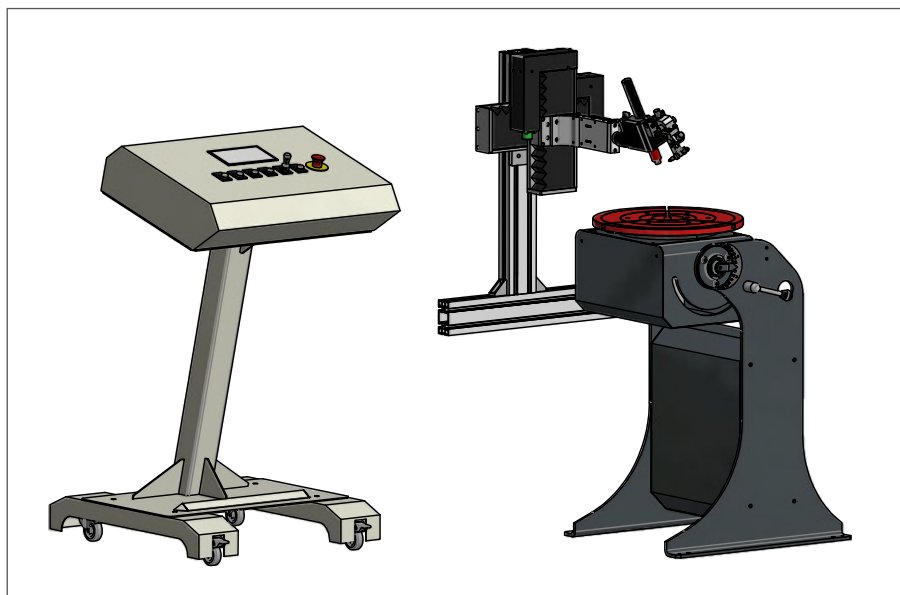
Mandrini a chiusura rapida

- GRIP 200
- GRIP 300
- GRIP 400 con limitazioni sull'inclinazione e nell'eventuale uso del supporto braccio e contropunta



Mandrini tradizionali CHK-ST

- CHK-ST200 + flangia JDF.TWO-200
- CHK-ST250 + flangia JDF.TWO-250
- CHK-ST-315 + flangia JDF.TWO-315

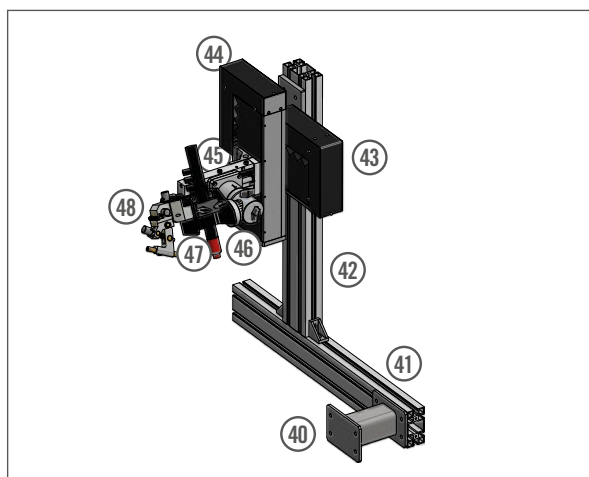


TWO con automazione completa per saldatura circolare in TIG filo freddo multipassata:

- PLC con Pannello tattile da 7"
- Slitta verticale per controllo AVC
- Slitta orizzontale per controllo Oscillazione
- Gestione da PLC del filo freddo
- PLC con richiamo JOB della saldatrice
- Possibilità di creare almeno 200 programmi di lavoro, per ogni programma impostazione del numero dei passi, per ogni passo impostazione di:
 - Ø del pezzo in mm
 - Ritardo rotazione
 - sormonto in mm
 - tensione arco in Volt
 - parametri di oscillazione: ampiezza, velocità, centro, pause sx-cx-dx
 - Job della saldatrice, con collegamento bus

In Opzione:

- collegamento via modem, per assistenza a distanza o update dei programmi
- Pacchetto industria 4.0: monitoraggio dei parametri di lavoro, programmazione off-line, OPC UA server per dialogo con sistema gestionale della produzione.



La configurazione include:

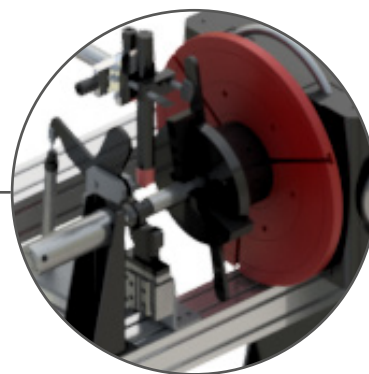
- | | |
|---|--|
| 40 TWO-4040 Supporto | |
| 41 TWO-4070 Traversino 650mm (Al 45x90x700) | |
| 42 TWO-4065 Colonna 700mm (Al 45x90x700) | |
| 43 MM MINI180 Slitta motorizzata con funzione oscillatore | |
| 44 MM MINI180 Slitta motorizzata con funzione AVC | |
| 45 SM160 Slitta manuale SM MIDI160 | |
| 46 TWIN Supporto a due assi | |
| 47 TWO-4041 Flangia | |
| 48 CEFF Guidafile a 4 assi | |

■ Esempi di possibili configurazioni



TWO per saldatura tappi di chiusura a tubi

- Processo TIG solo fusione
- Caricamento pezzo dal foro passante
- Battuta pneumatica per bloccaggio tubo in posizione
- Sella pneumatica per centraggio tappo al tubo
- Contropunta per spinta tappo



TWO PLC con bancale per contropunta speciale

- Bancale in estrusi di alluminio con guide a RDS
- Scorrimento di una lunetta di supporto ad altezza regolabile
- Contropunta speciale abbattibile manualmente con cerniere

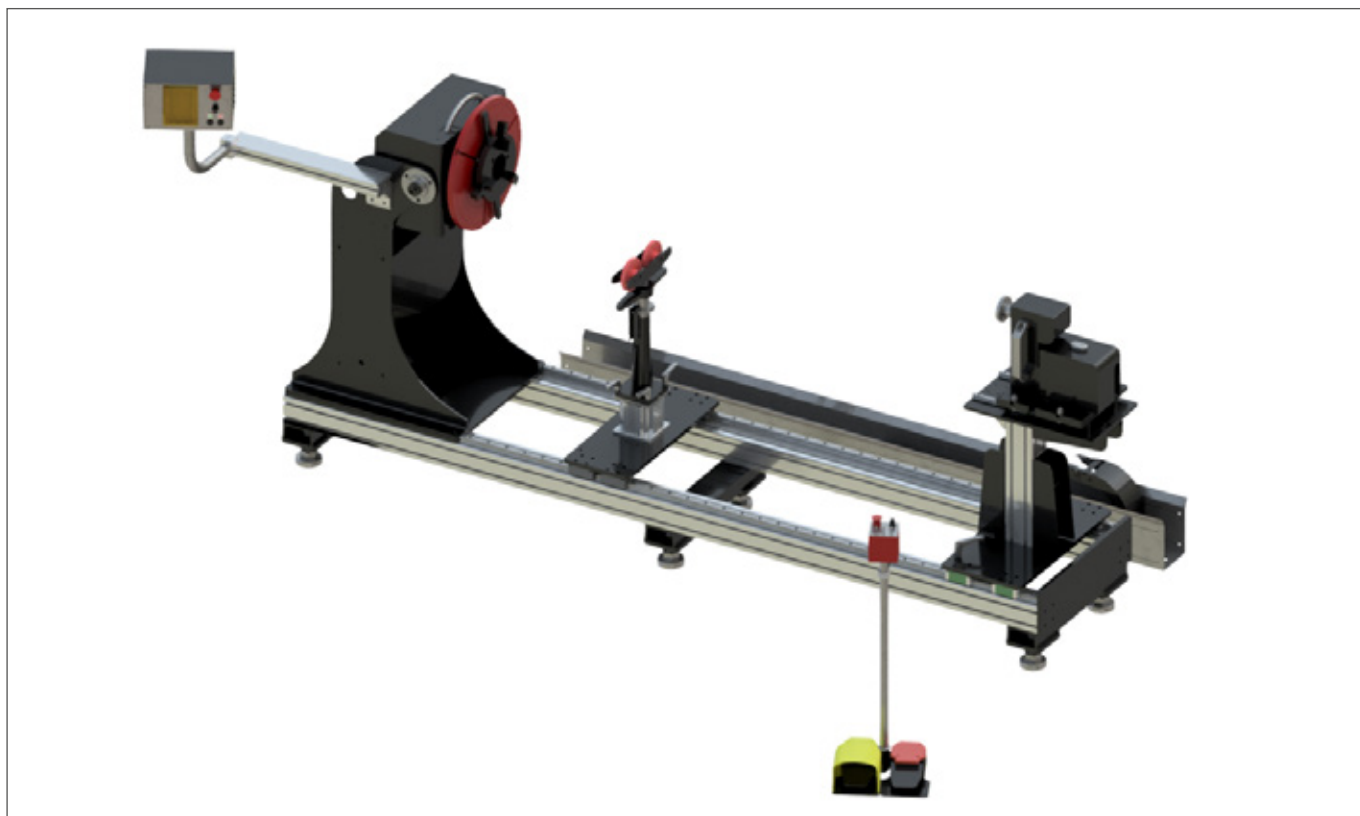
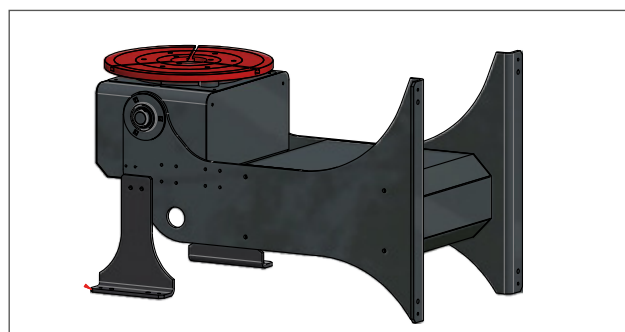


Photo gallery



In versione speciale con tavola maggiorata a Ø650 mm e piedi di appoggio per portare la tavola ad una altezza da terra ridotta





NOTE

[illegible]

1. MODALITÀ DELL'OBBLIGO DI FORNITURA

Le condizioni generali di vendita di cui appresso s'intendono sempre applicabili ad ogni ordine del compratore. Si ritiene perciò come non scritta qualsiasi clausola di fornitura contrastante con le presenti condizioni generali scritte dal compratore sui suoi ordini o su qualunque altro documento fatto pervenire al venditore. Il compratore deve inoltrare gli ordini al venditore in forma scritta. Il venditore si riserva la facoltà di accettare ordini telefonici e verbali. L'ordine si intende perfezionato quando perviene al compratore l'accettazione scritta dello stesso (conferma d'ordine) da parte del venditore o, in mancanza, automaticamente dopo 15 gg dal ricevimento dell'ordine da parte del venditore. Tutte le offerte e i prezzi sono indicativi e non impegnativi. Pertanto il venditore si considera vincolato esclusivamente da quanto espresso nelle sue conferme d'ordine.

2. TERMINI DI CONSEGNA

Le date di consegna indicate dal venditore nonché quelle riportate sugli ordini del compratore s'intendono indicative e non impegnative e sono subordinate alla fornitura puntuale da parte del compratore di tutte le specifiche, alle variazioni dovute alla disponibilità della merce presso i fornitori o a cause di forza maggiore: ritardi nelle consegne dovute a dette variazioni di disponibilità non sono imputabili al venditore, il quale non è tenuto al risarcimento di eventuali danni subiti dal compratore. Quali cause di forza maggiore sono da considerare anche gli incidenti (sul lavoro, malattie etc) ed ogni altra circostanza dalla quale può dipendere una totale o parziale riduzione di lavoro, nonché la mancanza di materie prime, difficoltà di trasporto etc. Il venditore si riserva altresì la facoltà di sospendere la consegna della merce qualora il compratore non abbia provveduto al saldo di fatture relative ad altre forniture i cui termini di pagamento siano scaduti.

La merce risulterà a tutti gli effetti consegnata al compratore nel momento in cui viene ritirata dal vettore o dal compratore stesso presso il magazzino del venditore.

3. PAGAMENTO E TERMINI DI PAGAMENTO

I pagamenti devono essere effettuati al domicilio del venditore e secondo le condizioni concordate.

In caso ritardo le somme dovute comporteranno di pieno diritto l'addebito di interessi sulla base del T.U.S. (tasso ufficiale di sconto) maggiorato di 5 punti. In caso di mancato pagamento il compratore è da considerarsi in mora senza necessità di alcuna intimazione da parte del venditore. La presenza di eventuali vizi e/o difetti nei prodotti non legittima il compratore a sospendere il pagamento delle fatture. Qualora il cliente dovesse sospendere e/o ritardare i pagamenti, il venditore potrà sospendere le forniture, salva la facoltà di considerare risolto di diritto il contratto e di richiedere i danni.

4. GARANZIA

CARPANO EQUIPMENT garantisce i prodotti realizzati per un periodo di 24 mesi dalla data di consegna, per un ciclo di lavoro di 8 ore giornaliere. La garanzia si intende franco stabilimento della CARPANO EQUIPMENT.

CARPANO EQUIPMENT garantisce le prestazioni dei propri prodotti in conformità alle istruzioni riportate sui relativi manuali. Per i prodotti su commessa la garanzia è inerente alle specifiche concordate con il cliente.

5. DECADIMENTO DELLA GARANZIA

Qualsiasi manomissione o intervento non autorizzato comporta il decadimento immediato della garanzia.

6. RESPONSABILITÀ PER DANNI

La responsabilità del venditore è limitata ai soli obblighi sopra riportati e resta perciò espressamente convenuto che il venditore non assume alcuna responsabilità per danni derivanti da qualsiasi causa connessa all'impiego e all'utilizzo dei prodotti venduti.

CARPANO EQUIPMENT non è responsabile e non potranno pertanto essere addebitati per nessuna ragione i costi di:

- fermo macchina.
- danni diretti o indiretti dovuti al non funzionamento delle apparecchiature.
- ore di lavoro per sistemazione di eventuali problemi sulle apparecchiature.

7. RISERVA DI PROPRIETÀ

Fino ad avvenuto integrale pagamento di qualsiasi credito derivante da rapporto d'affari, compreso ogni credito accessorio e fino ad avvenuto pagamento degli effetti e degli assegni consegnati, la proprietà della merce resta riservata al venditore.

8. FORO COMPETENTE

E' stabilita la competenza esclusiva del foro di Bologna per ogni controversia relativa al contratto.

9. LEGGI APPLICABILI

La legge applicabile al contratto è da ritenersi quella italiana.

CARPANO EQUIPMENT Srl
via del Legatore, 7 / 40138 Bologna - Italy
tel. +39 051 6053215 / info@carpano.it

www.carpano.it



CARPANO EQUIPMENT Srl

Via del Legatore, 7 / 40138 Bologna Italy

T. +39 051 6053215 / e-mail: info@carpano.it

carpano.it