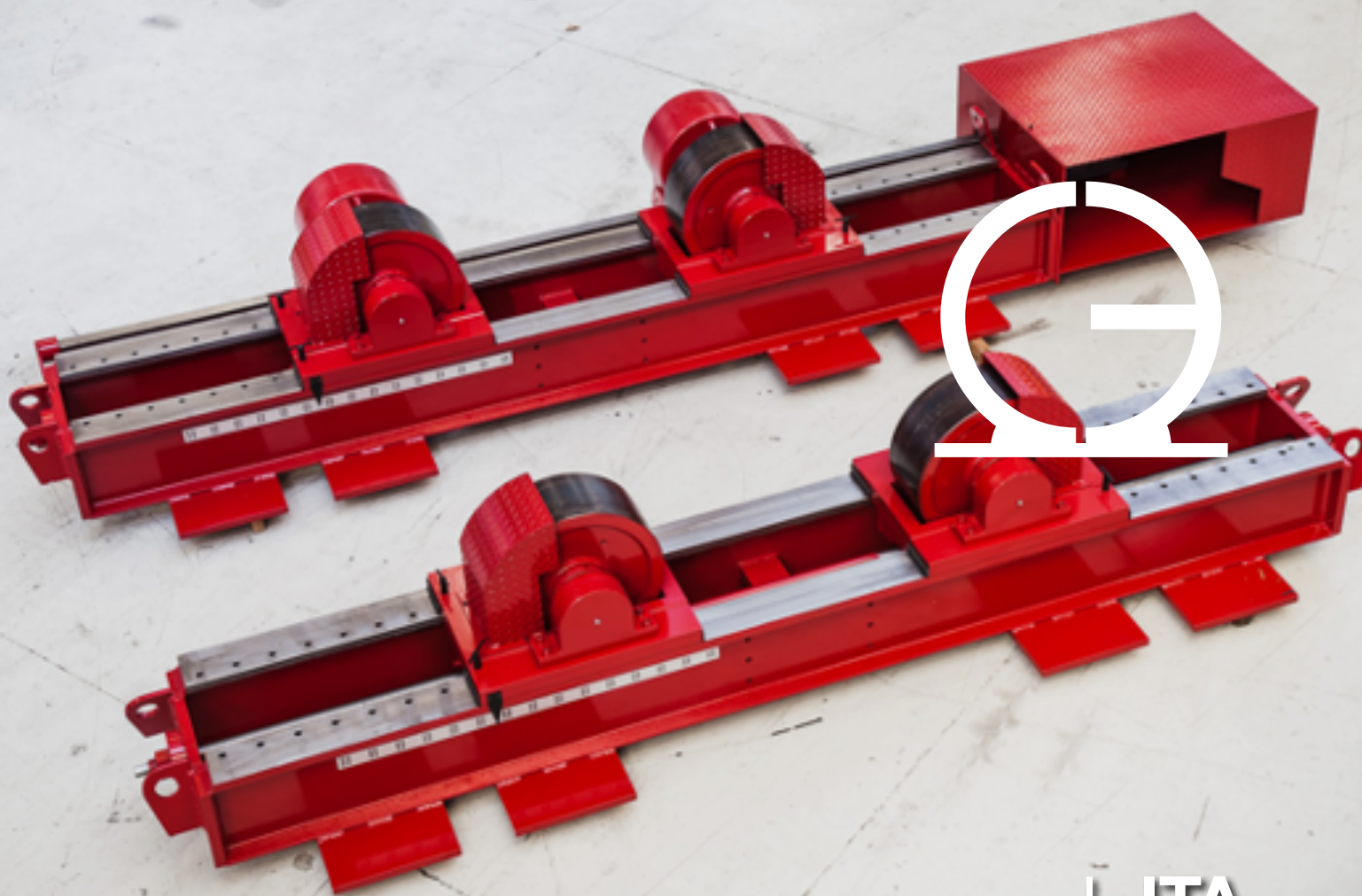




I ITA

POSIZIONATORI A RULLI

Da 12,5 a 460 Ton di portata

carpano.it

POSIZIONATORI A RULLI

Da 12,5 a 460 Ton di portata

Lo stato dell'arte dal 1962

In tale data la Passerini ha costruito il suo primo posizionatore a rulli. Da allora ha sviluppato una gamma completa che si distingue per:

- qualità costruttiva
- durata nel tempo
- ampia gamma di accessori e personalizzazioni

Caratteristiche che hanno dato fama alla società e le hanno permesso di servire i clienti più importanti in Europa e nei principali paesi extraeuropei.

Clienti che vi potranno confermare l'affidabilità e la durata nel tempo di queste macchine, in certi casi ancora al lavoro nonostante i 30-40 anni di onorata carriera.



L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso alle attrezzature descritte e non risponde per eventuali errori di stampa.

Tutti i diritti sono riservati. L'impiego e la riproduzione, anche parziale, di testi ed immagini sono possibili solo previa nostra autorizzazione scritta.

- La versione più aggiornata è quella presente sul sito internet.

RULLI SERIE R da 12,5 a 460 Ton.



PERCHÉ I NOSTRI POSIZIONATORI A RULLI SONO QUANTO DI MEGLIO IL MERCATO PROPONE:

1. Ogni riduttore a vite senza fine coassiale alla ruota è disegnato e costruito dalla Passerini, espressamente per queste macchine. Il $\varnothing$ della cassa è inferiore a quello di un riduttore commerciale, i vantaggi:

- Altezza G ridotta e coppia superiore rispetto a molti concorrenti
- Struttura in ghisa sferoidale o acciaio, più resistente di quella in alluminio dei comuni riduttori
- La ruota più piccola permette di scaricare il carico sulla struttura (basamento) e non sulla vite di regolazione dell'interasse rulli.

2. Le ruote sono disponibili in:

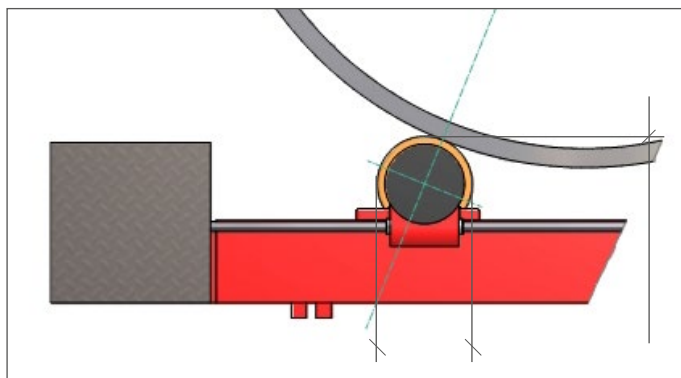
- Acciaio o acciaio temperato superficialmente
- Poliuretano o gomma
- Materiali sintetici ad alta densità

2a. Le ruote in poliuretano hanno nuclei metallici dentati, che garantiscono la perfetta aderenza e la durata nel tempo del rivestimento

3. La sincronizzazione delle due ruote motrici è meccanica, inoltre il motore non è esposto ad "eventuali" incidenti di posizionamento della virola/tubo

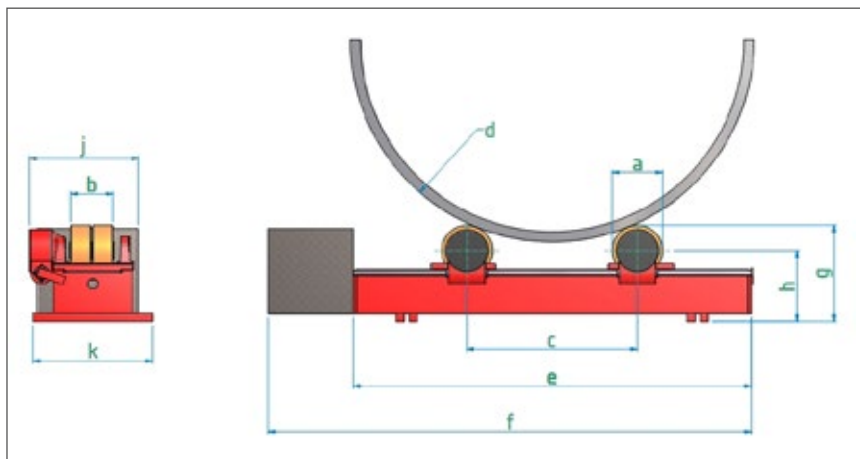
4. Basamento estremamente robusto, lavorato di macchina utensile

5. Vite per regolazione interasse rulli, realizzata in pezzo unico, senza giunti di collegamento



② a.

RULLI SERIE R da 12,5 a 70 Ton.



OPZIONI

- Altre gamme di velocità.
- Sincronizzazione di 2 o più motrici tra loro.
- Sistemi anti-deriva.
- Rulli in HDN/T resistenti ad altissima pressione specifica
- Motori Brushless con encoder ed interfaccia per impianti ad alto grado di automazione.
- Carrelli per traslazione su binario, a ruote folli senza/con freni, a ruote motorizzate.

CARATTERISTICHE STANDARD

- Azionamenti DC o AC secondo il modello.
- Interfaccia per saldatrice automatica.
- Telecomando (24 V) di tutte le funzioni su pulsantiera.
- Regolazione interasse rulli a mezzo vite.
- Trasmissione staticamente e dinamicamente irreversibile assicurata da riduttori a vite senza fine di ns fabbricazione.
- Alimentazione 230/400 V 50 Hz.

CHIAVE DI LETTURA:

Materiale dei rulli:

F = Poliuretano

A = Acciaio

G = Gomma

M = misto gomma/acciaio

CTR = max capacità di trascinamento in rotazione (Ton. concentriche)

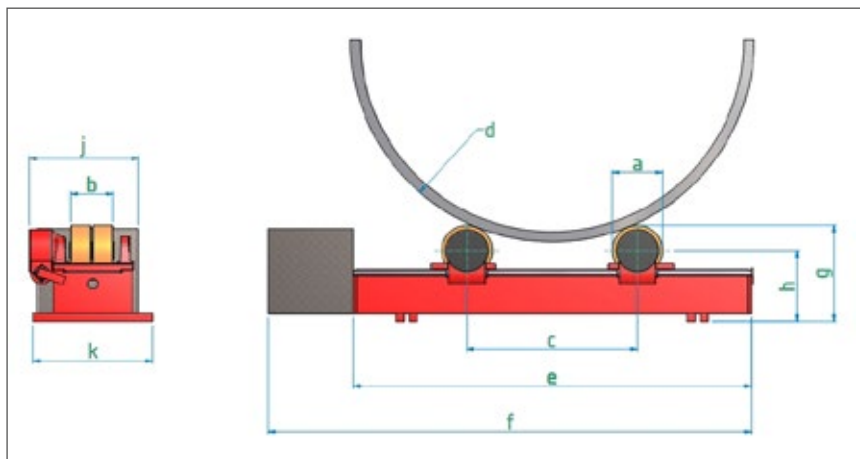
P = Portata

E1, E1, E3 = velocità minima / massima

W = Peso netto

D Motrice		R125_G	R200_F	R300_F	R500_M	R07C_A	R07C_M
_ E1	mm/min	94-945	100-1000	100-1000	100-1000	85/850	85/850
_ E2	mm/min	170-1700	130-1300	170-1700	130-1300	130/1300	130/1300
_ E3	mm/min		200-2000				
CTR	Ton	18	30	45	90	100	100
C Condotta		R125N-G	R200N-F	R300N-F	R500N-M	R07CN-A	R07CN-M
P (1D+1C)	Ton	12,5	20	30	50	70	70
P (1D+2C)	Ton	18	30	45	70	100	100
P (1D+3C)	Ton				90		
Øa x b	mm	250x320	250x210	350x210	350x335	350x150	350x450
c min/max	mm	290/1540	290/1540	380/1850	412/1986	425/2167	425/2167
d min/max	mm	180/4000	180/4000	600/4700	700/5000	700/5000	700/5000
e	mm	1970	1970	2490	2640	2780	2780
f	mm	2690	2690	3360	3680	3810	3810
g	mm	477	477	513	542	605	605
h	mm	352	352	338	367	430	430
j	mm	500	755	950	1050	1050	1050
k	mm	700	590	620	750	750	1000
W D	Kg	520	550	1000	1300	2000	2200
W C	Kg	350	380	700	900	1400	1600

RULLI SERIE R da 100 a 460 Ton.



CARATTERISTICHE STANDARD

- Motori AC controllati da inverter vettoriale.
- Interfaccia per saldatrice automatica
- Telecomando (24 V) di tutte le funzioni su pulsantiera.
- Regolazione interasse rulli a mezzo vite.
- Trasmissione staticamente e dinamicamente irreversibile assicurata da riduttori a vite senza fine di ns fabbricazione.
- Alimentazione 400 V 50 Hz.

CHIAVE DI LETTURA:

Materiale dei rulli:

A = Acciaio

G = Gomma

M = misto gomma/acciaio

CTR = max capacità di trascinamento in rotazione (Ton. concentriche)

P = Portata

E1, E1, E3 = velocità minima / massima

W = Peso netto

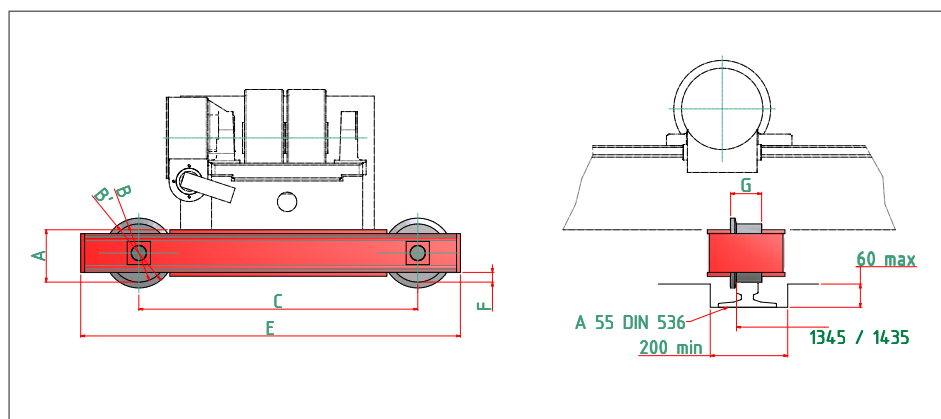
OPZIONI

- Altre gamme di velocità.
- Portata fino a 800 Ton/coppia.
- Sincronizzazione di 2 o più motrici tra loro.
- Sistemi anti-deriva.
- Rulli in HDN/T resistenti ad altissima pressione specifica.
- Motori Brushless con encoder ed interfaccia per impianti ad alto grado di automazione.
- Carrelli per traslazione su binario, a ruote folli senza/con freni, a ruote motorizzate.

D Motrice	R10C	R14C_A	R14C_M	R20C_M	R23C_A	R35C_A	R46C_A
_ E1 mm/min	100/1000	60/600	60/600	70/700	70/700	70/700	70/700
_ E2 mm/min		78/780	78/780	85/850	85/850	85/850	85/1200
_ E3 mm/min		120/1200	120/1200	120/1200	120/1200	120/1200	
CTR Ton	140	200	200	280	330	500	650
C Condotta	R10CN-A	R14CN-A	R14CN-M	R20CN-M	R23CN-A	R35CN-A	R46CN-A
P (1D+1C) Ton	100	140	140	200	230	350	460
P (1D+2C) Ton	140	200	200	280	330	500	650
Øa x b mm	360x150	500x200	515x520	710x555	690x250	690x250	690x250
c min/max mm	440/2650	610/2710	610/2710	810/2760	790/2740	790/2740	790/2740
d min/max mm	700/6000	900/6000	900/6000	1300/6000	1300/6000	1300/6000	1300/6000
e mm	4200	3490	3490	4040	4040	4040	4040
f mm	4777	4520	4520	5315	5315	5315	5315
g mm	669	745	755	1005	1034	1080	1140
h mm	489	495	495	649	689	735	795
j mm	856	1200	1200	1370	1275	1380	1420
k mm	920	900	1000	1000	1200	1200	1200
W D Kg	2400	2900	3400	7300	6700	8600	10400
W C Kg	1600	2200	2700	5700	5200	6600	8100

CARRELLI FOLLI PER RULLI SERIE R da 12,5 a 70 Ton.

Per Modello	R125	R200	R300	R500	R07C
Carrello Tipo	CR240U	CR488U	CR488U	CR488U	CR750U
A	135	135	135	135	135
B	150	150	150	150	150
B*	180	180	180	180	180
C	720	720	720	720	720
D	170	170	170	170	170
E	980	980	980	980	980
F	25	15	15	15	135
G	80	80	80	80	1250
Peso Kg.	70	120	120	120	160



OPZIONI

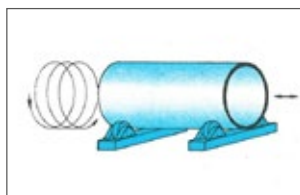
- Freni a ceppo su 2 ruote.
- Freni a morsa su due ruote.
- Carrelli motorizzati.
- Carrelli per modelli di portata maggiore di 70 Ton/coppia.



POSIZIONATORI A RULLI CON REGOLAZIONE IDRAULICA DEL RULLO SUPERIORE

Si tratta di una nuova tipologia di posizionatori a rulli che hanno la possibilità di orientare idraulicamente il rullo superiore.

Tale macchina permette di conservare maggiormente la forma circolare della virola, distribuendo meglio il carico su più rulli. Inoltre regolando idraulicamente l'angolo di pressione degli stessi si potranno allineare meglio gli accostamenti dei giunti durante la puntatura.



SISTEMI ANTI-DERIVA



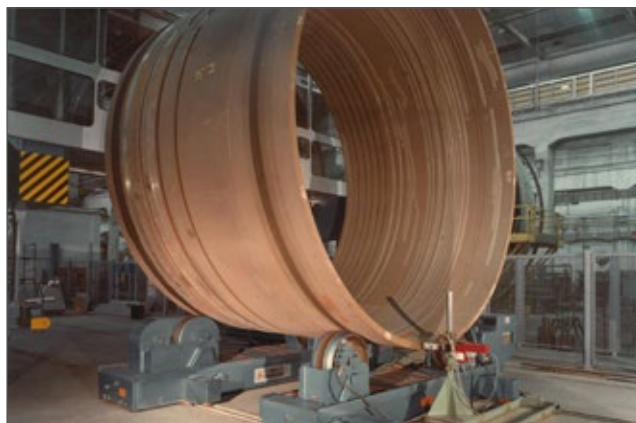
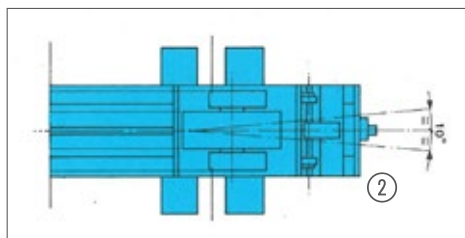
Antideriva con rullo bumper

Un rullo folle fissato ad una od entrambe le traverse impedisce la deriva assiale della virola. (1)



Antideriva sterzante, manuale od automatica

Esempio di antideriva ad azionamento manuale: il sistema viene applicato alla traversa folle, le cui ruote sono sterzate (2) per generare contrasto alla deriva della virola.



Antideriva automatica

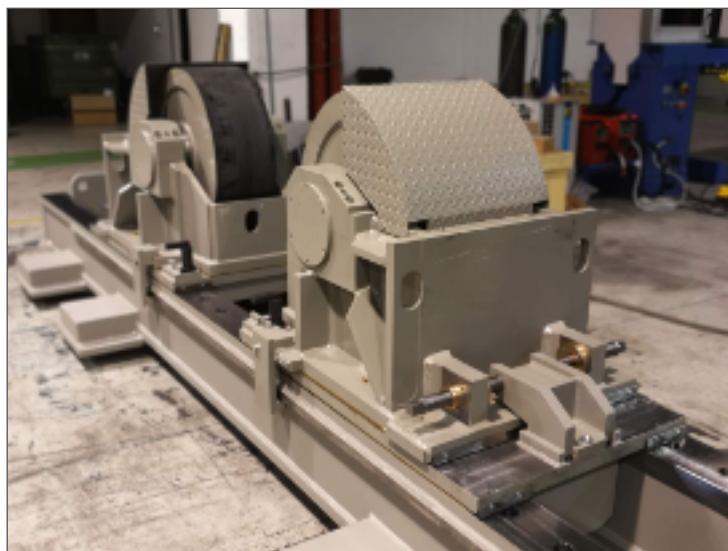
un sensore induttivo o laser rileva la deriva ed un martinetto elettroidraulico sterza il basamento della traversa folle.



R10C con Bumper

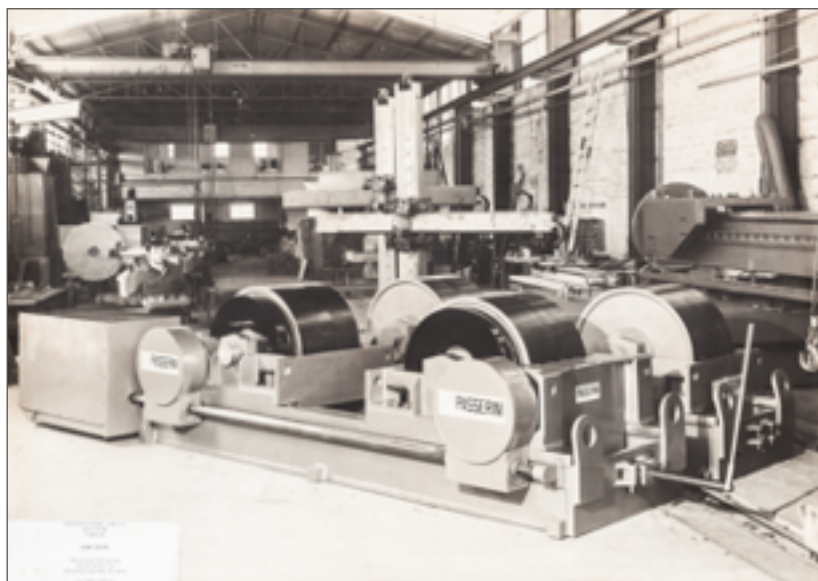
Dispositivo antideriva con regolazione manuale della posizione del rullo folle di contrasto tramite fori e viti.

Il dispositivo viene imbullonato in asse al basamento.



R23C con antideriva manuale

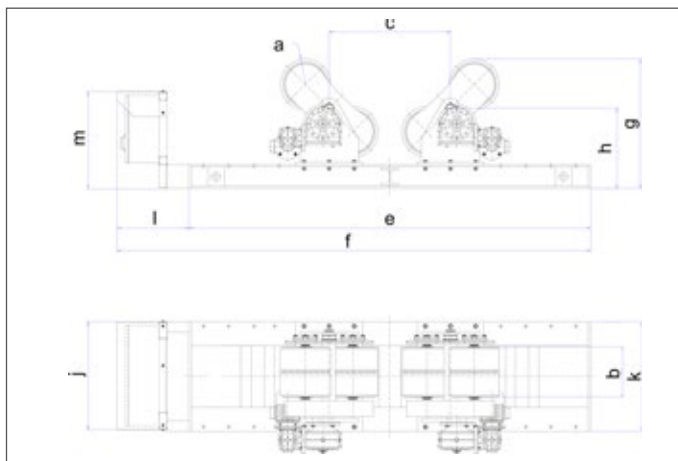
Castello folle dotato di sistema antideriva sterzante che consente di ruotare il rullo di +/- 5° rispetto all'asse longitudinale della macchina tramite viti di manovra e leve a cricco.



R600 del 1971

Coppia di posizionatori a rulli della portata complessiva di 600Ton.

RULLI BASCULANTI SERIE RB da 6 a 50 Ton.



CARATTERISTICHE STANDARD

- Alimentazione 400 V 50 Hz
- Motori AC con inverter vettoriale
- Trasmissione a catena o ad ingranaggi secondo il modello
- 100% del carico supportato dai rulli rivestiti
- Regolazione interasse rulli a passi con fori e spine di bloccaggio

OPZIONI

- Carrelli per traslazione su binario, a ruote folli o motorizzate

CHIAVE DI LETTURA:

E1 = Gamma di velocità

P = Portata sui 4 rulli (superiori e inferiori)

P/2 = Portata su 2 rulli (solo inferiori)

d min/max = Diametro posizionabiler (a pieno carico P)

d1 = Diametro minimo posizionabile (al 50% del carico P/2)

W D = Peso sezione motrice

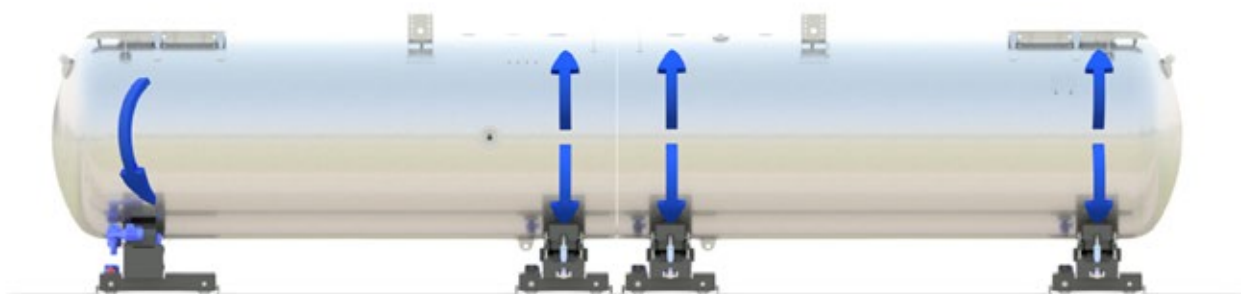
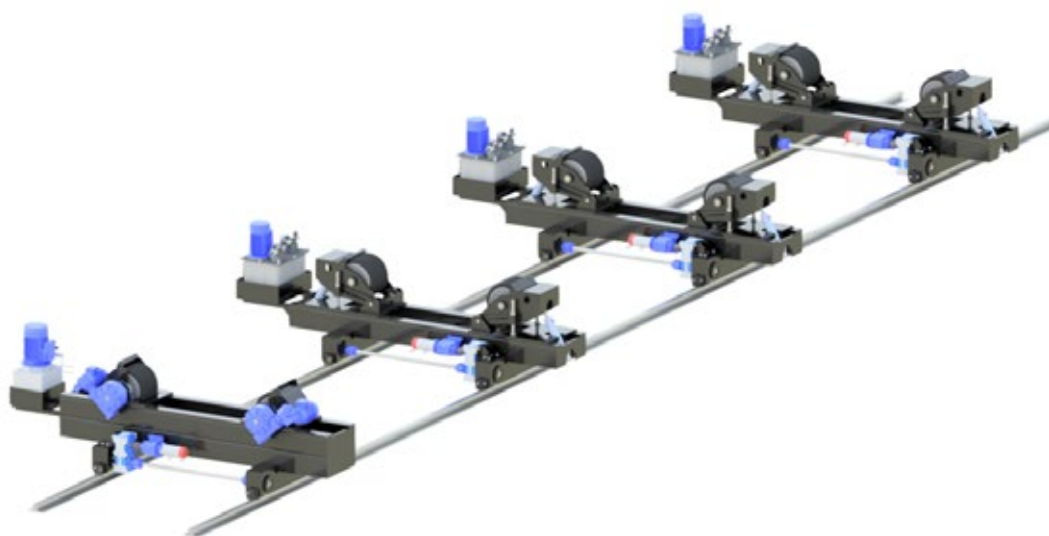
W C = Peso sezione folle

TIPO		RB60	RB120	RB200	RB300	RB500
E1	mm/1'	120 -1200	100 - 1000	100 - 1000	100 - 1000	80 - 800
P	Ton	6	12	20	30	50
P/2	Ton	3	6	10	15	25
Øa x b	mm	250x150	300x150	320x250	400x300	500x300
c min/max	mm	210/1500	210/1500	290/1550	290/1550	290/1540
d min/max	mm	800/3000	800/4000	1000/4000	1250/4500	1500/5000
d1	mm	400	400	500	500	500
e	mm	2000	2060	2180	2350	2920
f	mm	2420	2610	2645	2850	3520
g min/max	mm	525/725	705/780	780/860	740/910	850/1070
h	mm	450	480	455	515	575
k	mm	600	700	900	950	1100
l	mm	630	750	920	1000	1140
m	mm	550	625	670	670	670
W D	Kg	510	650	1150	1350	2400
W C	Kg	360	450	850	1000	1600

RULLI FIT.UP

I posizionatori a rulli FIT-UP vengono generalmente impiegati per l'accostamento a scopo di giunzione tramite saldatura di virole componenti lunghi serbatoi di medio/grande diametro.

La configurazione tipo di una serie di posizionatori utilizzata per questo lavoro consiste generalmente in: una traversa motrice convenzionale, una traversa folle convenzionale più due traverse a rulli FIT-UP, tutte dotate di carrelli motorizzati per scorrimento su binario. La regolazione verticale dei rulli FIT-UP viene realizzata tramite cilindro oleodinamico di spinta, con viti laterali di mantenimento della posizione.





CONDIZIONI GENERALI

1. MODALITÀ DELL'OBLIGO DI FORNITURA

Le condizioni generali di vendita di cui appresso s'intendono sempre applicabili ad ogni ordine del compratore. Si ritiene perciò come non scritta qualsiasi clausola di fornitura contrastante con le presenti condizioni generali scritta dal compratore sui suoi ordini o su qualunque altro documento fatto pervenire al venditore. Il compratore deve inoltrare gli ordini al venditore in forma scritta. Il venditore si riserva la facoltà di accettare ordini telefonici e verbali. L'ordine si intende perfezionato quando perviene al compratore l'accettazione scritta dello stesso (conferma d'ordine) da parte del venditore o, in mancanza, automaticamente dopo 15 gg dal ricevimento dell'ordine da parte del venditore. Tutte le offerte e i prezzi sono indicativi e non impegnativi. Pertanto il venditore si considera vincolato esclusivamente da quanto espresso nelle sue conferme d'ordine.

2. TERMINI DI CONSEGNA

Le date di consegna indicate dal venditore nonché quelle riportate sugli ordini del compratore s'intendono indicative e non impegnative e sono subordinate alla fornitura puntuale da parte del compratore di tutte le specifiche, alle variazioni dovute alla disponibilità della merce presso i fornitori o a cause di forza maggiore: ritardi nelle consegne dovute a dette variazioni di disponibilità non sono imputabili al venditore, il quale non è tenuto al risarcimento di eventuali danni subiti dal compratore. Quali cause di forza maggiore sono da considerare anche gli incidenti (sul lavoro, malattie etc) ed ogni altra circostanza dalla quale può dipendere una totale o parziale riduzione di lavoro, nonché la mancanza di materie prime, difficoltà di trasporto etc. Il venditore si riserva altresì la facoltà di sospendere la consegna della merce qualora il compratore non abbia provveduto al saldo di fatture relative ad altre forniture i cui termini di pagamento siano scaduti.

La merce risulterà a tutti gli effetti consegnata al compratore nel momento in cui viene ritirata dal vettore o dal compratore stesso presso il magazzino del venditore.

3. PAGAMENTO E TERMINI DI PAGAMENTO

I pagamenti devono essere effettuati al domicilio del venditore e secondo le condizioni concordate.

In caso ritardo le somme dovute comporteranno di pieno diritto l'addebito di interessi sulla base del T.U.S. (tasso ufficiale di sconto) maggiorato di 5 punti. In caso di mancato pagamento il compratore è da considerarsi in mora senza necessità di alcuna intimazione da parte del venditore. La presenza di eventuali vizi e/o difetti nei prodotti non legittima il compratore a sospendere il pagamento delle fatture. Qualora il cliente dovesse sospendere e/o ritardare i pagamenti, il venditore potrà sospendere le forniture, salva la facoltà di considerare risolto di diritto il contratto e di richiedere i danni.

4. GARANZIA

CARPANO EQUIPMENT garantisce i prodotti realizzati per un periodo di 24 mesi dalla data di consegna, per un ciclo di lavoro di 8 ore giornaliere. La garanzia si intende franco stabilimento della CARPANO EQUIPMENT.

CARPANO EQUIPMENT garantisce le prestazioni dei propri prodotti in conformità alle istruzioni riportate sui relativi manuali. Per i prodotti su commessa la garanzia è inerente alle specifiche concordate con il cliente.

5. DECADIMENTO DELLA GARANZIA

Qualsiasi manomissione o intervento non autorizzato comporta il decadimento immediato della garanzia.

6. RESPONSABILITÀ PER DANNI

La responsabilità del venditore è limitata ai soli obblighi sopra riportati e resta perciò espressamente convenuto che il venditore non assume alcuna responsabilità per danni derivanti da qualsiasi causa connessa all'impiego e all'utilizzo dei prodotti venduti.

CARPANO EQUIPMENT non è responsabile e non potranno pertanto essere addebitati per nessuna ragione i costi di:

- fermo macchina.
- danni diretti o indiretti dovuti al non funzionamento delle apparecchiature.
- ore di lavoro per sistemazione di eventuali problemi sulle apparecchiature.

7. RISERVA DI PROPRIETÀ

Fino ad avvenuto integrale pagamento di qualsiasi credito derivante da rapporto d'affari, compreso ogni credito accessorio e fino ad avvenuto pagamento degli effetti e degli assegni consegnati, la proprietà della merce resta riservata al venditore.

8. FORO COMPETENTE

E' stabilita la competenza esclusiva del foro di Bologna per ogni controversia relativa al contratto.

9. LEGGI APPLICABILI

La legge applicabile al contratto è da ritenersi quella italiana.



CARPANO EQUIPMENT Srl

Via del Legatore, 7 / 40138 Bologna Italy

T. +39 051 6053215 / e-mail: info@carpano.it

carpano.it