



**Tornio con componenti modulari per creare la macchina ideale per le tue esigenze produttive
I moduli standard disponibili:**

- Testa motrice
- Contropunta pneumatica
- Contropunta pneumatica o motorizzata
- Piedi per posizionamento orizzontale fisso
- Supporto rotante per inclinare da 0 a 90° tutta la macchina e mettere il pezzo nella migliore condizione di saldatura

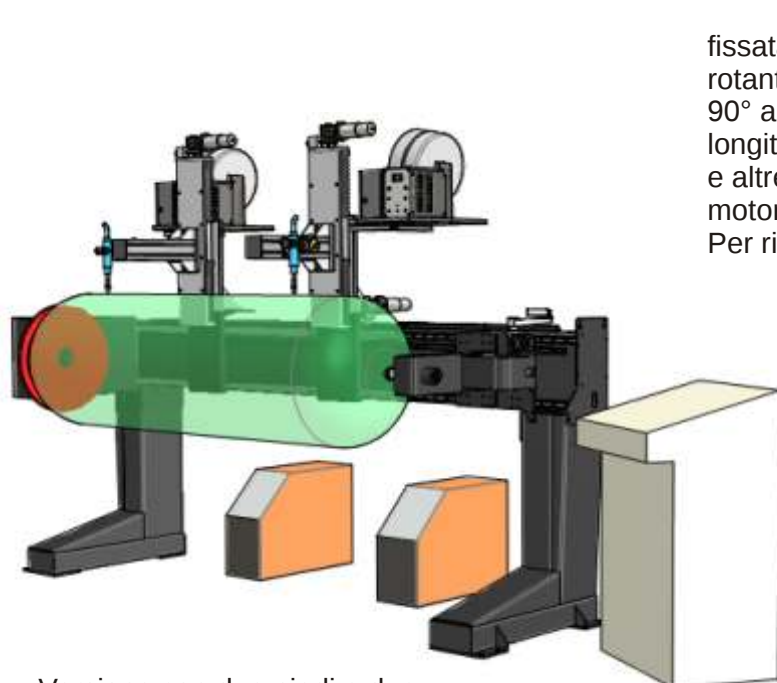
- uno o due supporti torcia scorrevoli sulla trave, che possono supportare slitte manuali, pneumatiche o motorizzate, oppure lunette di supporto.
- Mandrini in acciaio autocentranti a 3 griffe
- Slitte manuali, pneumatiche o motorizzate, porta torcia
- Trave con lunghezze standard da 1000 a 6000 mm
- Portata Max 400 Kg
- Ø max rotabile 900 mm

CARPANO EQUIPMENT Srl

Via del Legatore, 1 40138 - Bologna - Italy

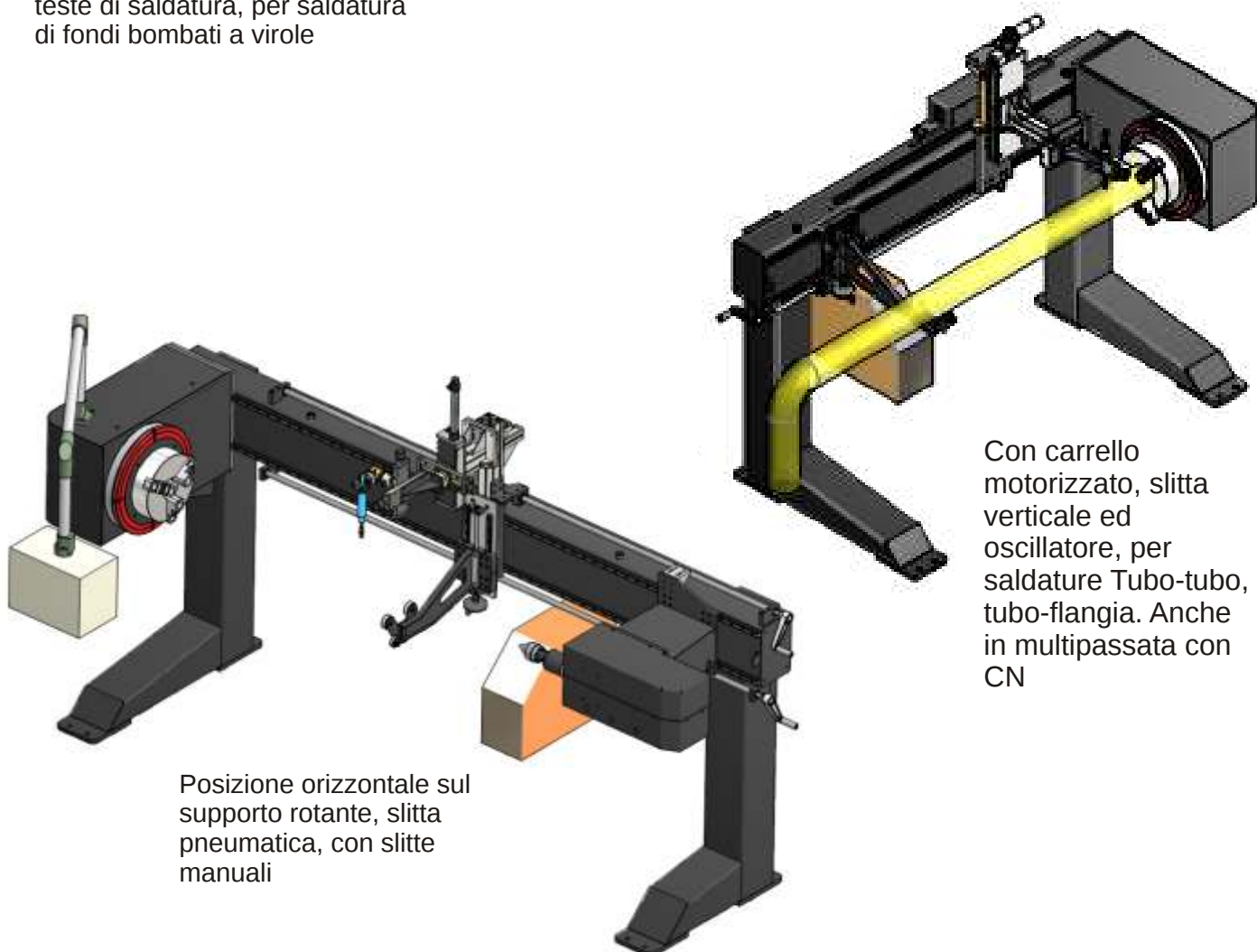
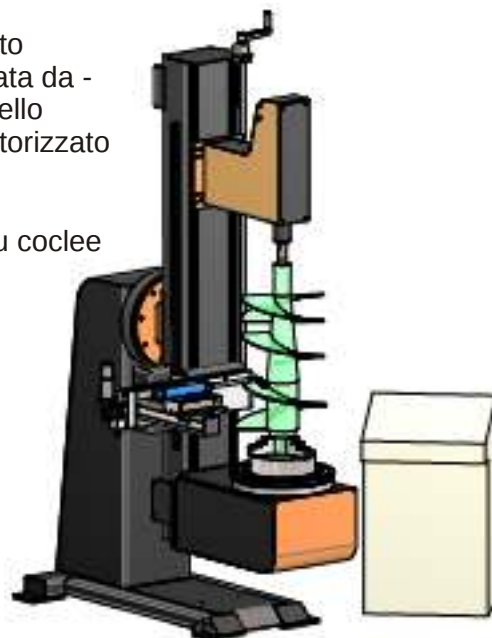
Phone +39 051 6053215 fax +39 051 6053218 info@carpano.it www.carpano.it

Tutti i moduli che compongono il JD Midi sono fissati alla trave. Tale trave, lavorata di macchina utensile, ha due guide lineari sulle quali scorrono la contropunta ed i supporti torcia, tutto questo per garantire la massima precisione nell'allineamento della contropunta e della torcia alla tavola motrice.



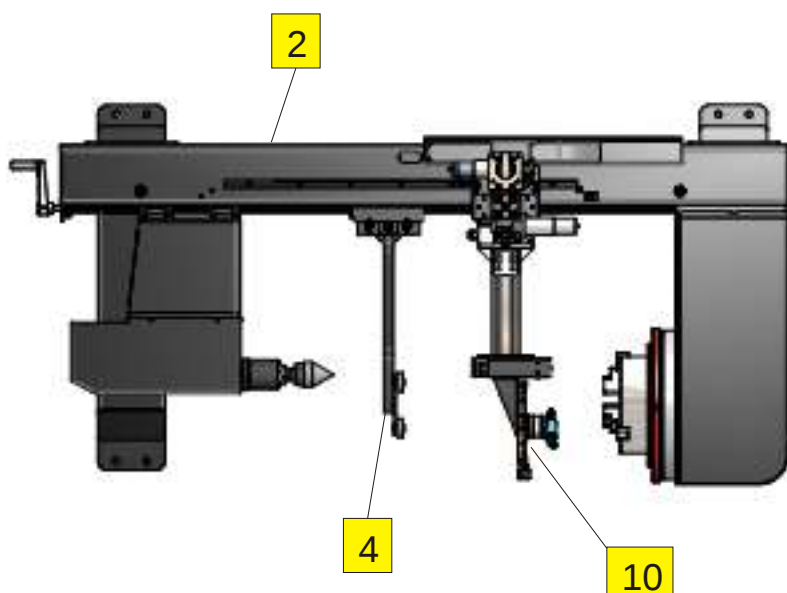
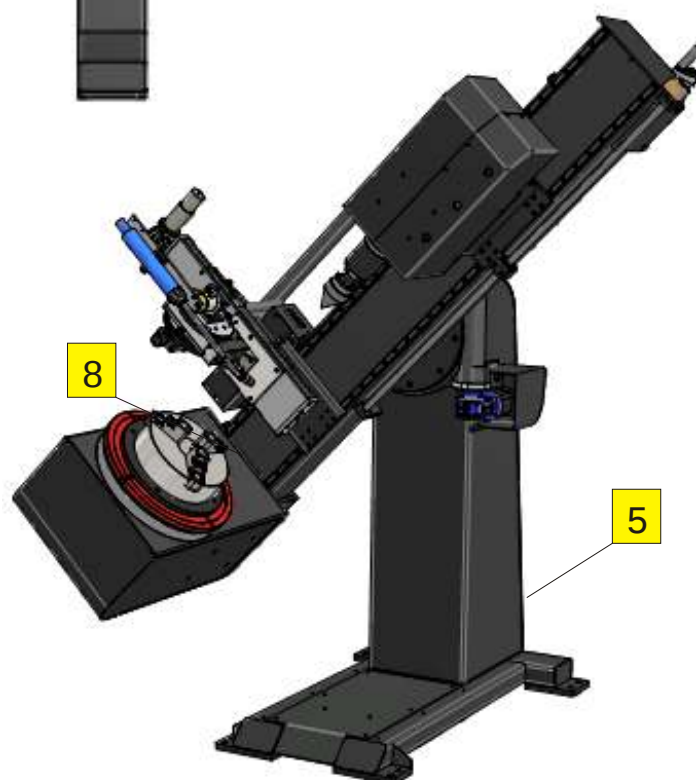
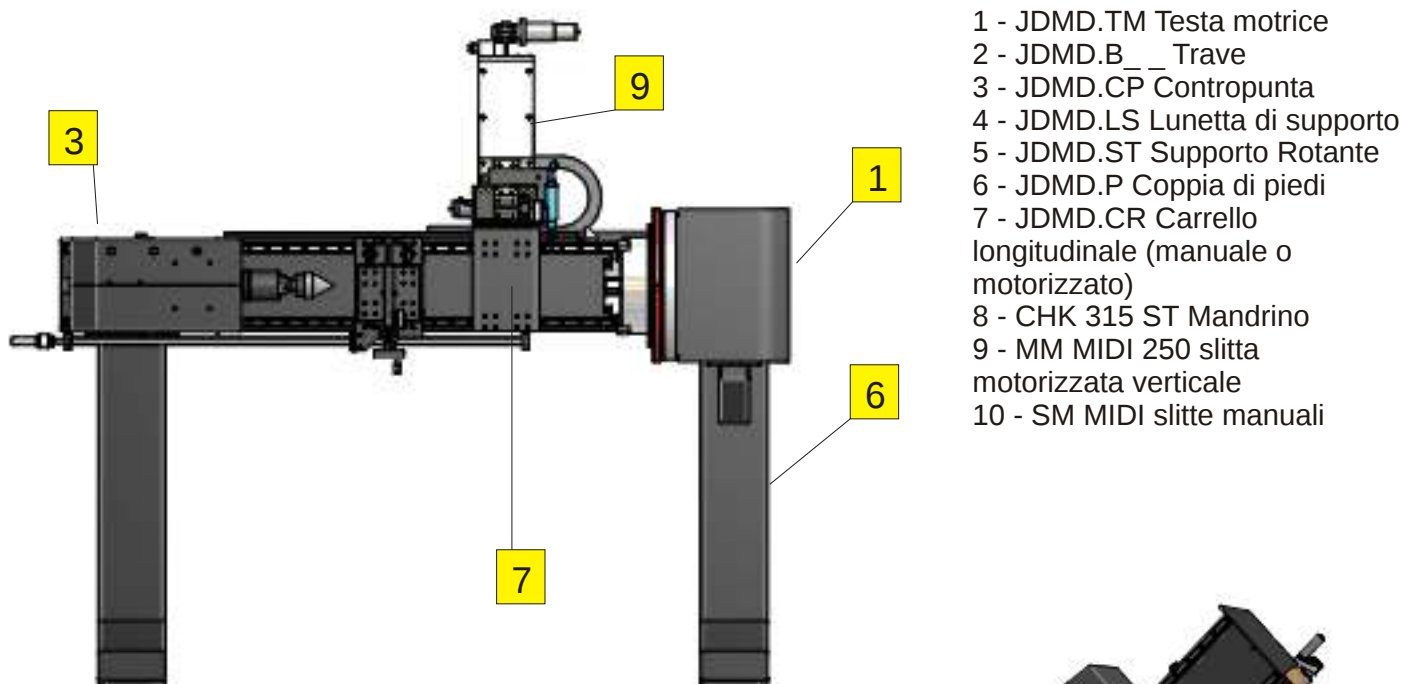
Versione con due piedi e due teste di saldatura, per saldatura di fondi bombati a virole

fissata al supporto rotante ed inclinata da -90° a +45°. Carrello longitudinale motorizzato e altre due slitte motorizzate. Per riporti duri su coclee



Posizione orizzontale sul supporto rotante, slitta pneumatica, con slitte manuali

Con carrello motorizzato, slitta verticale ed oscillatore, per saldature Tubo-tubo, tubo-flangia. Anche in multipassata con CN



1 Testa motrice - cod. JDMD.TM

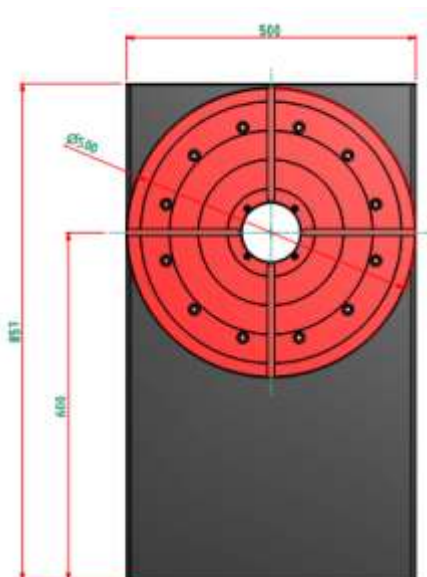


CARPANO
EQUIPMENT



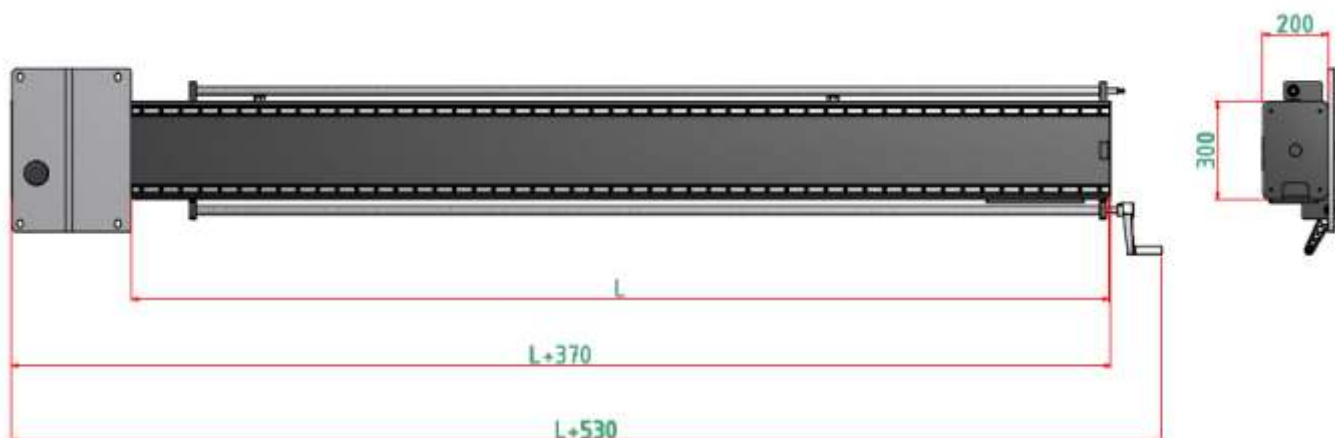
La testa motrice

- Struttura in lamiera piegata, lavorata e verniciata
- Tavola rotante da Ø 500mm, con 4 cave a T da 90°
- Foro passante Ø100 mm
- Motoriduttore Brushless con encoder
- Massa rotante da 400 amp.
- Capacità di carico 400 Kg
- Momento flettente 200 Kgm
- Momento torcente 60 Kgm con velocità da 0,05 a 2 rpm



2 Trave cod. JDMD.B

La trave è un profilo rettangolare 300 x 200 mm, lavorato e verniciato. Vi sono avvitate 2 guide lineari a sfere. Sulla sinistra viene fissata la testa motrice, prevede poi i fori per il fissaggio dei piedi, del supporto rotante ed i fori per la trasmissione della contropunta e dei carrelli porta torce. Disponibile in lunghezze da 1000 a 6000 mm con i piedi JDMD.P e da 1000 a 3000 con il supporto rotante JDMD.ST



3 Contropunta - cod. JDMD.CP



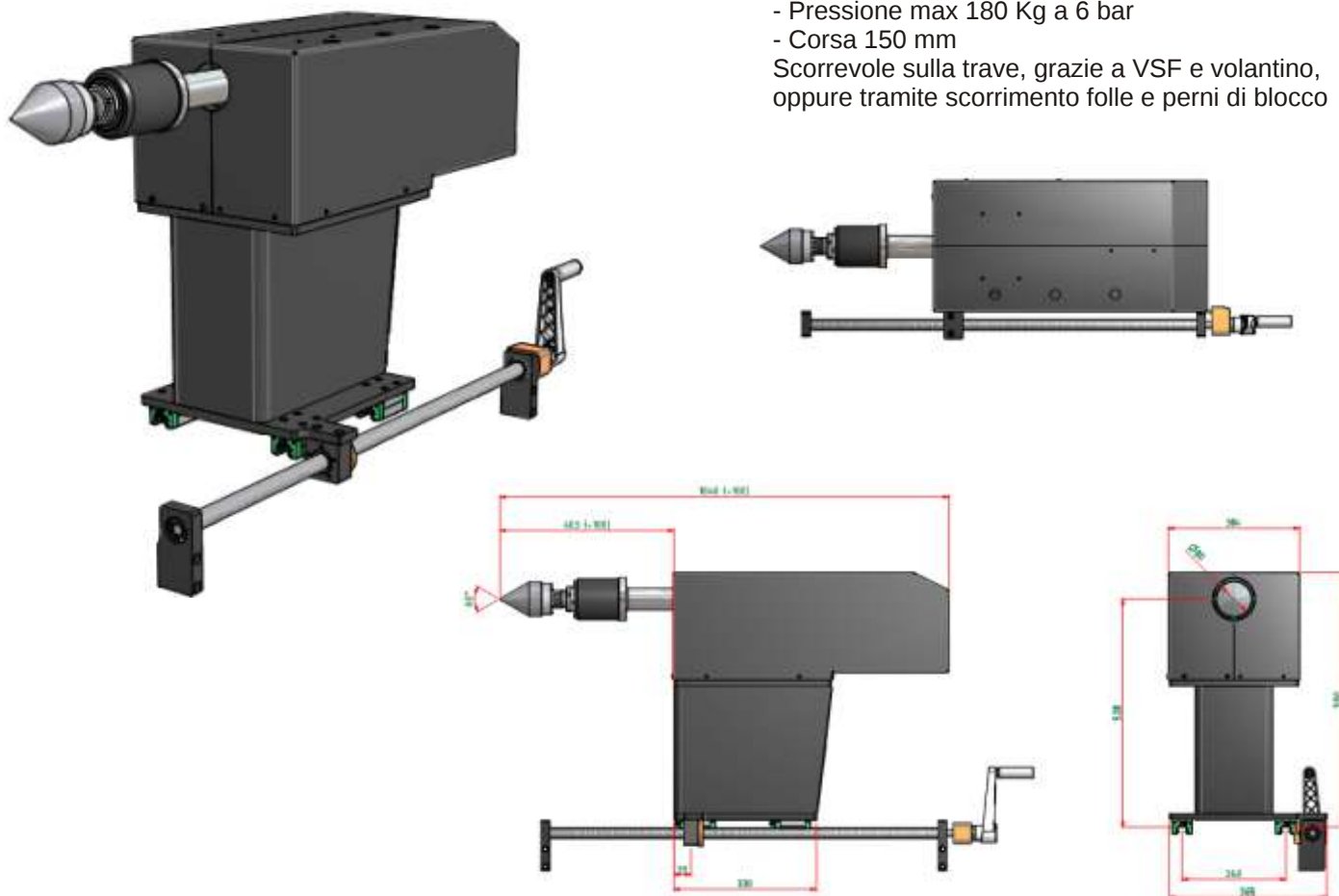
CARPANO
EQUIPMENT

Contropunta pneumatica

- Pressione max 180 Kg a 6 bar

- Corsa 150 mm

Scorrevole sulla trave, grazie a VSF e volantino, oppure tramite scorrimento folle e perni di blocco



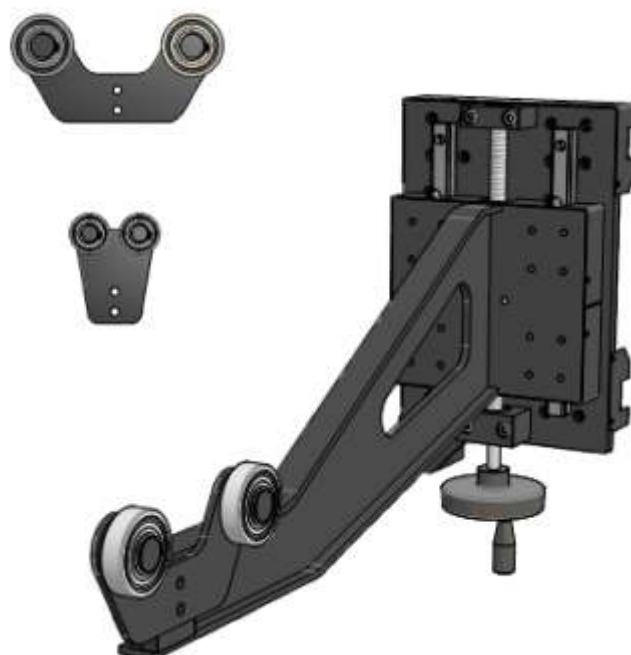
4 Lunetta di supporto cod. JDMD.CR

Lunetta di supporto, scorrevole lungo la trave tramite VSF e volantino o folle con blocco in posizione

- carico max applicabile 200 Kg

- regolabile in altezza tramite volantino

- Ø da 50 a 900 mm, due forcelle in dotazione.



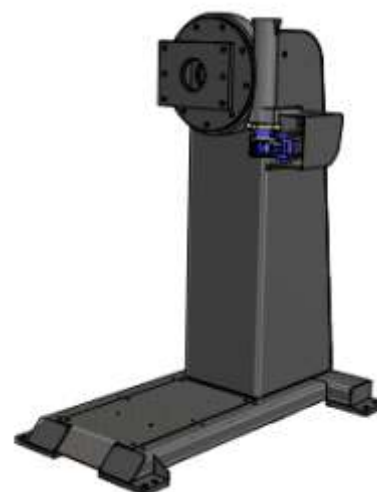
5 **Supporto rotante - cod. JDMD.ST**



CARPANO
EQUIPMENT

Supporto rotante

Questo dispositivo permette una regolazione continua dell'angolo di inclinazione del tornio JD MD da -90° a +45°. La motorizzazione può essere a velocità fissa, con posizionamento a joystick, oppure gestita da CN, con richiamo della posizione in quota



6 **Coppia di piedi cod. JDMD.P**

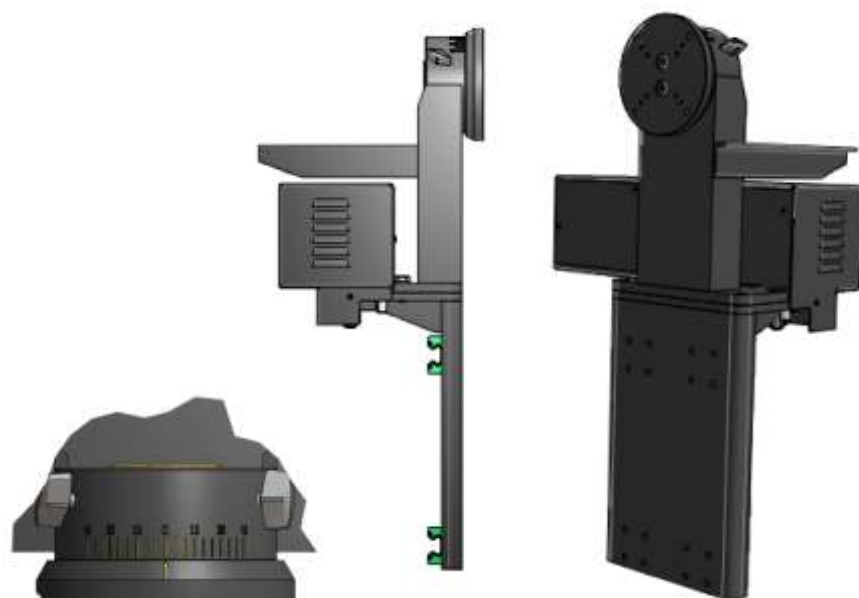
Coppia di piedi

Struttura in carpenteria saldata e verniciata. questi piedi permettono il fissaggio del tornio in orizzontale o verticale.

La versione standard prevede un asse di rotazione a 1300 mm di altezza da terra



7 **Carrello testa di saldatura cod. JDMD.CR**



Carrello testa di saldatura in lamiera saldata e lavorata:

- 4 pattini a ricircolo di sfere scorrevoli sulle guide della trave
- scorrimento folle, a vite o motorizzato
- flangia per rotazione manuale del supporto slitte, con indice graduato
- possibilità di fissare le slitte manuali, pneumatiche o motorizzate della gamma Carpano

I quadri di controllo sono realizzati seguendo le esigenze specifiche del cliente, in genere sono realizzati con 2 intelligenze diverse:

- Un PLC LOGO Siemens per i cicli più semplici
- Un CNC SIPRO SIAX 100 per cicli più articolati, con anche la gestione di assi esterni e del generatore di saldatura



JDMD.PLC - Un ipotesi di quadro standard comandato da PLC:

- Regolazione velocità con potenziometro a 10 giri
 - Ritardo rotazione tavola
 - Sormonto
 - Selezione contatto torcia a 2 o 4 tempi
 - Selezione ciclo TIG o MIG
- ciclo automatico:
- Slitta pneumatica giù
 - Accensione arco
 - Rotazione (dopo ritardo) 360° + sormonto
 - Spegnimento arco
 - Risalita torcia

JDMD.CN - Un ipotesi di quadro pilotato da CNC:

- Creazione di almeno 200 diversi programmi di lavoro e per ogni programma impostazione dei seguenti parametri:
- Velocità in mm/min
- Ø del pezzo
- Ritardo rotazione
- Sormonto in mm
- Numero delle passate di saldatura o degli archi di rotazione, per ogni arco possibilità di variare tutti i parametri, compresi quelli della saldatrice (opzione)
- possibilità di controllare assi esterni come AVC, oscillatore, filo freddo...



8 *Mandrini*



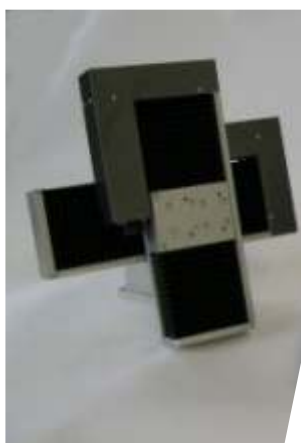
Una ampia gamma di mandrini della gamma CHK-ST o CHK, sono utilizzabile su questa macchina.

In particolare sono consigliati il modello CHK 315 ST con foro passante Ø100, pari a quello della tavola. O in alternativa il modello CHK 400 ST.

Mandrini interamente in acciaio lavorato

9 *Slitte motorizzate*

Tutta la ampia gamma di slitte motorizzate Carpano, può essere installata ed integrata nel ciclo di lavoro, per funzioni di AVC, oscillazione o posizionamento in quota



10 *Slitte manuali e porta torcia*

Una ampia gamma di slitte di posizionamento, slitte pneumatiche e sistemi porta torcia

